

Umschlaggeräte mit Elektromotor

ER 934 C - ER 954 C

ER 934 C Einsatzgewicht: 38.050 – 39.450 kg
ER 944 C Einsatzgewicht: 52.050 – 53.750 kg
ER 954 C Einsatzgewicht: 63.900 – 76.200 kg



LIEBHERR

ER 934 C Litronic

Einsatzgewicht: 38.050 – 39.450 kg
Motorleistung: 160 kW/218 ch

ER 944 C Litronic

Einsatzgewicht: 52.050 – 53.750 kg
Motorleistung: 200 kW/272 ch

ER 954 C Litronic

Einsatzgewicht: 63.900 – 76.200 kg
Motorleistung: 250 kW/340 ch



Leistung

Die neuen elektrisch betriebenen Umschlaggeräte wurden speziell für die besonderen Bedürfnisse des industriellen Materialumschlags entwickelt. Ein großes Spektrum an Ausrüstungen und für große Reichweiten optimierte Oberwagen ermöglichen es, allen Bedürfnissen im Schrott- und Hafenumschlag gerecht zu werden. Die Leistung des Antriebstrangs mit allen wichtigen Komponenten aus eigener Produktion, kombiniert mit der Kraft des Elektromotors, maximieren die Leistungsfähigkeit der Maschine in Hinblick auf Hubkraft, Präzision und Arbeitstempo. Durch den mit Raupen ausgestatteten Unterwagen wird der Aktionsradius dieser leistungsfähigen Ausrüstung wesentlich erweitert.

Zuverlässigkeit

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Konstruktion von Elektroumschlaggeräten hat Liebherr die neuen Modelle ER 934 C, ER 944 C und ER 954 C entwickelt, um allen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden. Der Aufbau des Gerätes wurde auf Grund der Bauteile für den elektrischen Antriebs komplett überdacht und ist somit mehr als eine bloße Umrüstung eines Gerätes mit konventionellem Dieselantrieb.

Alle wichtigen Komponenten des Elektroantriebs wurden in die vorhandenen Außenmaße des Oberwagens integriert.

Die Liebherr-Elektroumschlaggeräte bieten ein hohes Niveau an Zuverlässigkeit, damit sie ihre Schlüsselfunktionen an den industriellen Einsatzorten konstant erfüllen können. Die bisher schon hohe Langlebigkeit der hydraulischen Komponenten wird durch den laufruhigen elektrischen Antrieb weiter erhöht. Das Antriebskonzept mit nur einem Elektromotor sorgt dafür, dass sich der Hochspannungsbereich auf den Bereich von Schaltschrank und Antrieb beschränkt und die Niederspannungsfunktionen in einem Anschlusskasten zusammengefasst werden können.

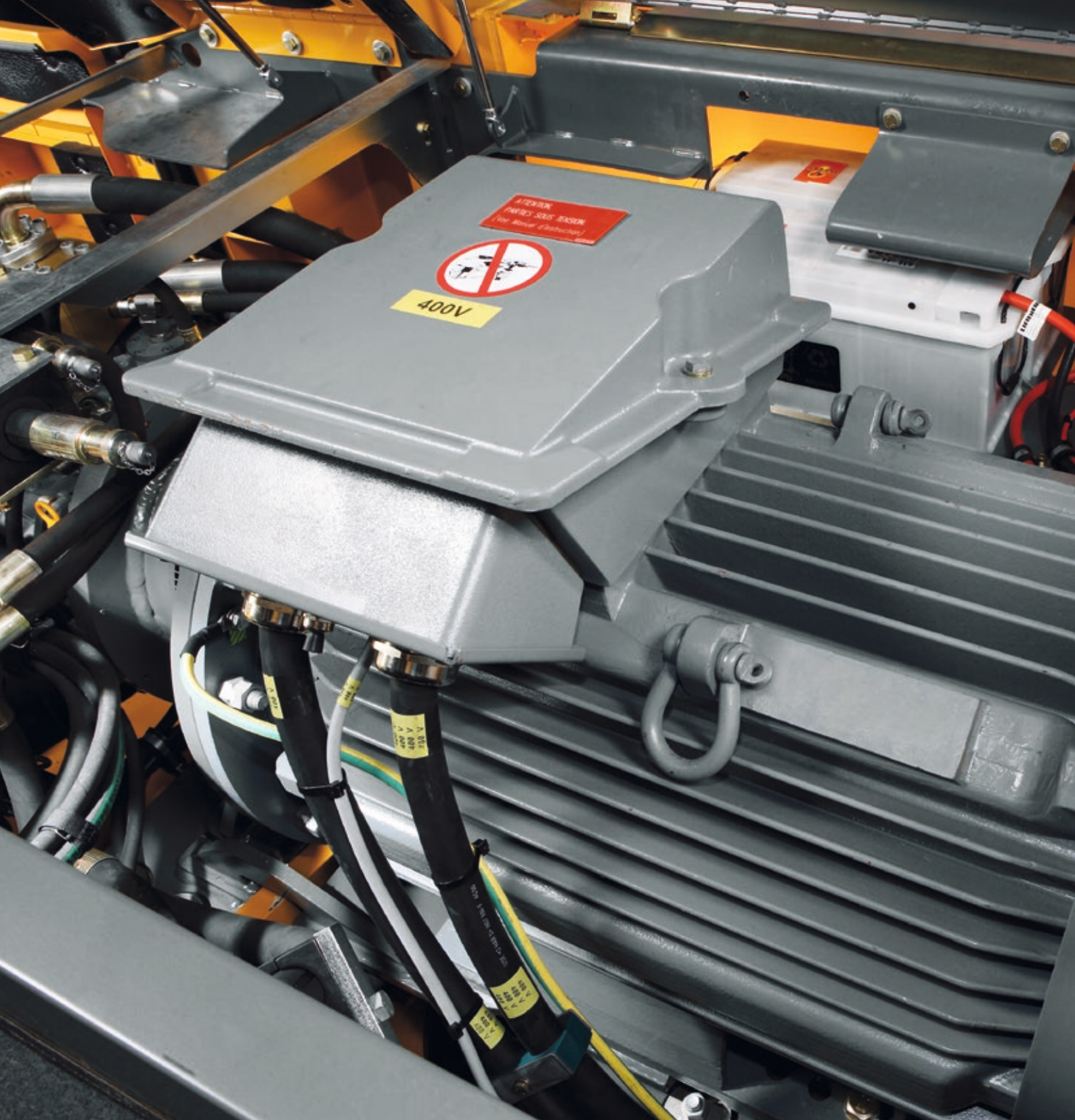
Komfort

Damit der Bediener sich optimal auf seine Arbeit konzentrieren und die maximale Leistung aus seiner Maschine holen kann, verfügen alle Elektroumschlaggeräte über eine ergonomisch gestaltete Kabine mit hohem Komfort und guter Sicht. Die neuen Elektroumschlagmaschinen bieten das gleiche Niveau an Komfort wie die konventionell angetriebenen Umschlagbagger (Anordnung der Steuerelemente, Führersitz, Klimatisierung, große verglaste Flächen, etc...). Dank der niedrigen Schallemissionen und des Ausbleibens von Vibrationen sorgt der Elektroantrieb für gesteigerten Komfort. Für Liebherr bedeutet Komfort auch leicht zugängliche Service- und Kontrollpunkte für die tägliche Wartung der Maschine, um die nicht produktiven Ausfallzeit minimal zu halten.

Wirtschaftlichkeit

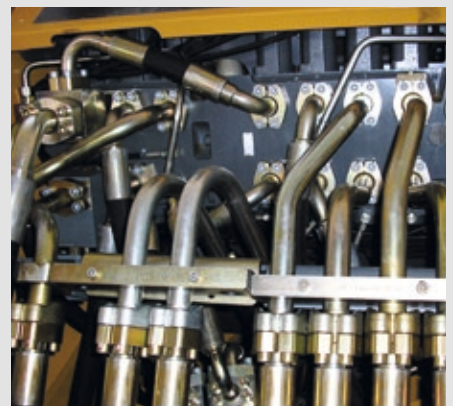
Die Investition in ein Elektroumschlagkonzept rentiert sich langfristig. Die ständig wachsenden Kosten konventioneller Energien lasten auf den Betriebskosten und verringern die Gewinnspannen beträchtlich. Umweltkriterien und insbesondere der CO₂-Ausstoß werden bei der Wahl der Motoren und Arbeitsmethoden immer wichtiger. Mit dem Elektroantrieb bietet Liebherr eine ökonomisch interessante Alternative zu den konventionellen Antriebsmaschinen und zudem eine umweltfreundliche Lösung. Außerdem ist das Umschlaggerät ständig verfügbar, da das Nachtanken entfällt. Anforderungen wie Partikelfilter, AdBlue usw. spielen keine Rolle.





Kabeleinführung von der Seite oder von hinten für freie Kabelverlegung am Boden

- Versorgung über mehradriges Kabel mit vergrößerter Spezialeinführung für mobile Maschinen
- Zur Überwindung größerer Wegstrecken kann als Option ein Kabelaufroller angeboten werden (weitere Informationen auf Anfrage)
- Verstärker, an den zentralen Teil des Unterwagens angebauter Anschlusskasten. Kann zusätzlich mit Abschalt einrichtung ausgestattet werden



Leistung

Die neuen elektrisch betriebenen Umschlaggeräte wurden speziell für die besonderen Bedürfnisse des industriellen Materialumschlags entwickelt. Ein großes Spektrum an Ausrüstungen und für große Reichweiten optimierte Oberwagen ermöglichen es, allen Bedürfnissen im Schrott- und Hafenumschlag gerecht zu werden. Die Leistung des Antriebstrangs mit allen wichtigen Komponenten aus eigener Produktion, kombiniert mit der Kraft des Elektromotors, maximieren die Leistungsfähigkeit der Maschine in Hinblick auf Hubkraft, Präzision und Arbeitstempo. Durch den mit Raupen ausgestatteten Unterwagen wird der Aktionsradius dieser leistungsfähigen Ausrüstung wesentlich erweitert.

Hohe Hubkraft

Dank des angepassten Schwenkradius und der Kinematik der Ausrüstung, ermöglicht es die Konzeption der neuen Oberwagen mit außergewöhnlich großen Reichweiten zu arbeiten. Außerdem ist das Gerät für eine Belastungsverteilung und für die Aufnahme hoher Kräfte optimal ausgelegt.

Ausrüstungen mit großer Reichweite

Die Ausrüstungen von Liebherr sind robust und eigens für die schwierigsten Anwendungen im Schrottumschlag entwickelt. Sie entsprechen allen Anforderungen hinsichtlich Hubkraft und Reichweite. Ihre Bauteile wurden durch die sogenannte Finite Element Methode perfektioniert.

Schnelle Arbeitszyklen

Die Elektroumschlagpalette ER 934 C, ER 944 C und ER 954 C ist mit dem Liebherr Drehmomentsteuersystem ausgestattet. Die Hydraulikpumpe für die Drehung des Gerätes arbeitet in einem geschlossenen Kreislauf und beeinträchtigt somit nicht die Bewegungsschnelligkeit der Ausrüstung während des Arbeitszyklus. Das erhöhte Drehmoment und der hohe Öldurchsatz der Drehwerkpumpe maximieren die Rotationsgeschwindigkeit des Gerätes. Ein Hydrauliksystem mit zwei Pumpen für die Ausrüstungen sorgt für extrem hohe Arbeitsgeschwindigkeiten (Heben des Auslegers und Schließen des Stielzylinders). Die Regeneration in den Ölkreisläufen für das Heben des Auslegers und das Schließen des Stielzylinders ermöglicht es, die verfügbare hydraulische Kraft zu optimieren und die Reaktionszeiten auf die Kommandos des Bedieners zu minimieren.

Präzision

Die durchdachte elektrohydraulische Einstellung sorgt dafür, dass auch bei großen Reichweiten eine außergewöhnliche Präzision erreicht wird und trägt damit zum Komfort des Bedieners und einer gesteigerten Arbeitsleistung bei. Denn Kraft allein nützt nichts, wenn sie nicht sinnvoll einsetzbar ist.

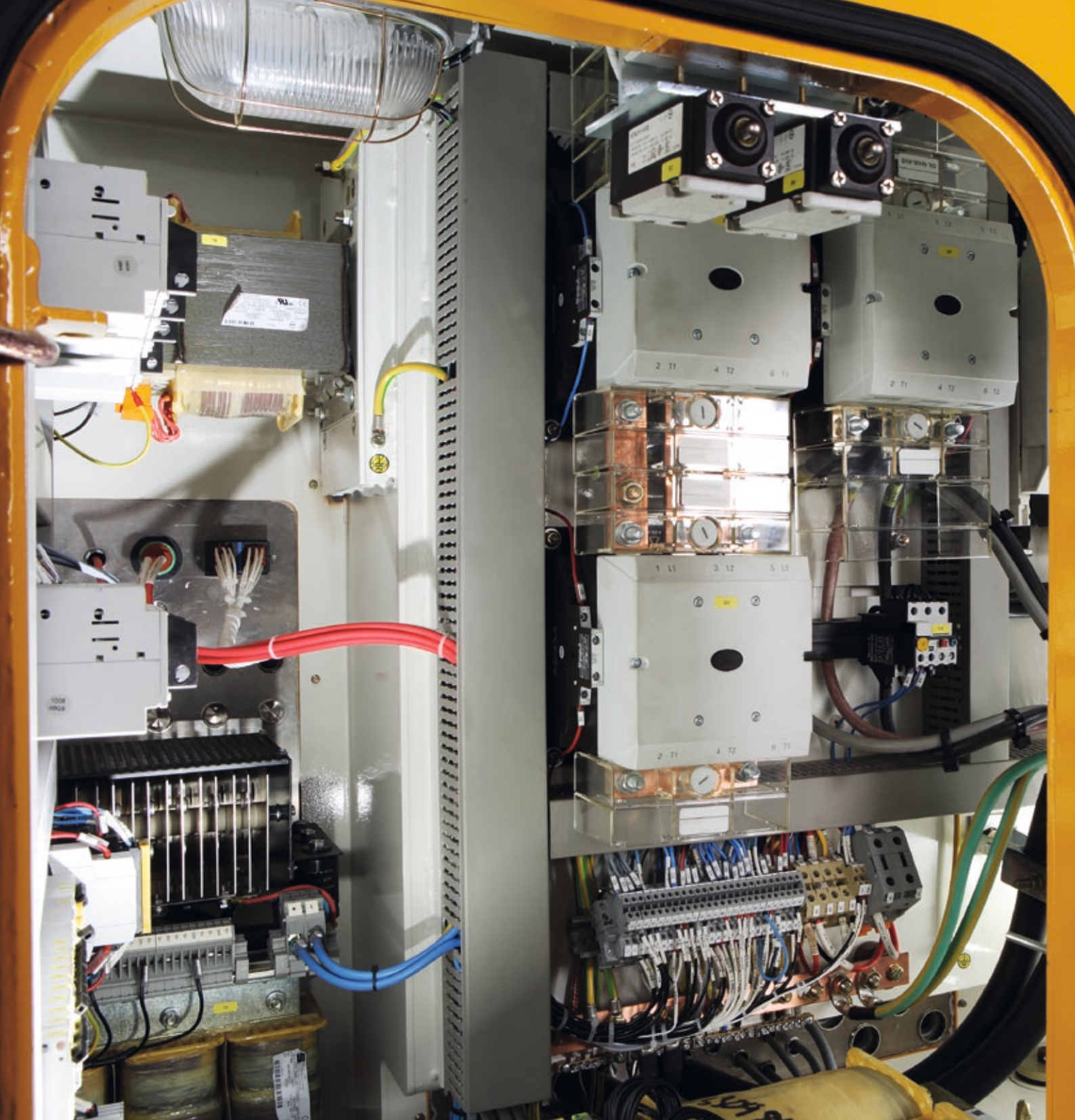
Verteiler

- Feinfühliges elektrohydraulisches Regelungs-System für große Präzision
- Direkte Reaktion des Gerätes auf die Kommandos des Bedieners
- Hydrauliksystem mit drei Pumpen, von denen eine in einem geschlossenen Kreislauf nur für die Rotationsbewegungen des Gerätes zuständig ist



Robuste Konstruktion

- Äußerst robustes Stahlblech an besonders beanspruchten Stellen, hält auch extremen Belastungen stand
- Stabile Lagerung der Ausrüstung und Zylinder
- Außergewöhnliche Festigkeit, selbst bei hoher Traglast



Zuverlässigkeit - Sicherheit

- Automatische Abschaltung beim Öffnen der Elektro-schranktüren
- Automatische Abschaltung im Falle einer Anomalie (Überhitzung des Elektromotors oder seiner Wälzlager)
- Aktive Sicherheit an den Transformatoren des Schaltschranks
- Zusätzliche Sicherung durch Vorhängeschloss möglich



Zuverlässigkeit

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Konstruktion von Elektroumschlaggeräte hat Liebherr die neuen Modelle ER 934 C, ER 944 C und ER 954 C entwickelt, um allen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden. Der Aufbau des Gerätes wurde auf Grund der Bauteile für den elektrischen Antriebs komplett überdacht und ist somit mehr als eine bloße Umrüstung eines Gerätes mit konventionellem Dieselantrieb. Alle wichtigen Komponenten des Elektroantriebs wurden in die vorhandenen Außenmaße des Oberwagens integriert. Die Liebherr-Elektroumschlaggeräte bieten ein hohes Niveau an Zuverlässigkeit, damit sie ihre Schlüsselfunktionen an den industriellen Einsatzorten konstant erfüllen können. Die bisher schon hohe Langlebigkeit der hydraulischen Komponenten wird durch den lauf ruhigen elektrischen Antrieb weiter erhöht. Das Antriebskonzept mit nur einem Elektromotor sorgt dafür, dass sich der Hochspannungsbereich auf den Bereich von Schaltschrank und Antrieb beschränkt und die Niederspannungsfunktionen in einem Anschlusskasten zusammengefasst werden können.

Elektrisches-system

Der Schaltschrank ist komplett in die Struktur des Oberwagens integriert und befindet sich in einem Metallgehäuse. Dieser bietet den Bauteilen des elektrischen Systems einen dreifachen Schutz:

- Mechanisch (isoliert von Vibrationen und dem Einfluss eventueller Fremdkörper)
- Thermisch (konstante Temperatur dank der Heizwiderstände, die eine Korrosion durch Kondensation verhindern)
- Elektrisch (Erdung der Struktur und Ausschalten wird durch eine Motorsicherung von der Kabine aus gesteuert)

Geschützter Schaltschrank

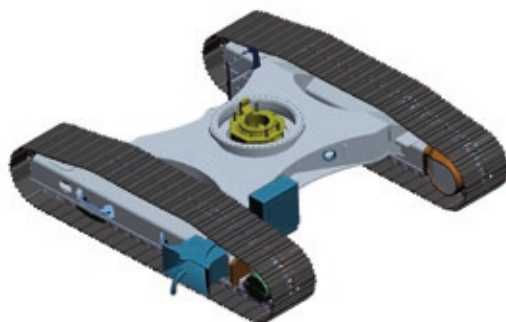
Der Schaltschrank sowie le collecteur bieten einen Schutz der Klasse IP55. Ein doppeltes Filtersystem (une ventilation filtrée) (von außen zugänglich) sorgt für Druckausgleich im Schaltschrank, wodurch Eindringen von Staub verhindert wird. Außerdem wird durch ständige Belüftung das Wärmegleichgewicht aller Bauteile sichergestellt.

Elektromotor

Die Elektrogeräte von Liebherr sind mit Motoren, die speziell für beanspruchende Verwendungen konzipiert wurden, ausgestattet. Die Dimensionierung des Motors erlaubt es, die volle Leistung aus dem Antriebsstrang zu nutzen und auf diese Weise die Leistung der Maschine zu maximieren (en particulier dans les mouvements combinés). Der Motor kann einer vorübergehenden Überlastung von bis zu +25% seiner Nennleistung standhalten. Da er gegen das Eindringen von Wasser und Staub geschützt ist, entsprechen seine Eigenschaften der Schutzklasse IP55. Die Temperatur der Wicklungen und Lager wird permanent überwacht und im Falle einer Überhitzung wird der Bediener durch die Konsole seines Führerstands über eine Funktionsstörung informiert.

Lüfter

- Großzügig dimensioniert für eine hohe Kühlleistung
- Vertikale Anordnung für gesteigerte Effizienz und Schutz vor Eindringen von Fremdkörpern
- Von einem thermostatisch regulierten Hydraulikmotor angetrieben
- Umklappbar für eine Komplettreinigung
- Optional umkehrbarer Antrieb des Ventilators (ohne zeitliche Begrenzung)



Unterwagen

- Die Unterwagen sind baugleich wie bei den Umschlaggeräten mit Dieselmotor mit flachen oder mit Steg-Bodenplatten, Typ EW oder S-EW
- Die Unterwagen sind speziell für elektrische Umschlaggeräte vorgerüstet:
 - Kabeleinführung von der Seite
 - Gehärteter Anschlusskasten
 - Schleifringkollektor



Kabine mit Display

- Die Steuerung des Spannungsaufbaus des elektrischen Systems erfolgt für die 3 Funktionen der Reihe nach und mit der Not-Aus-Taste kann die Versorgung des Schaltschranks jederzeit komplett abgestellt werden
- Eine Funktion zur Komplettabschaltung ausgehend von der Umspannanlage, welche durch eine zusätzliche Drehdurchführung vom Fahrerstand aus aktiviert werden kann, ist optional erhältlich



Komfort

Damit der Bediener sich optimal auf seine Arbeit konzentrieren und die maximale Leistung aus seiner Maschine holen kann, verfügen alle Elektromschlaggeräte über eine ergonomisch gestaltete Kabine mit hohem Komfort und guter Sicht. Die neuen Elektromschlagmaschinen bieten das gleiche Niveau an Komfort wie die konventionell angetriebenen Umschlagbagger (Anordnung der Steuerelemente, Führersitz, Klimatisierung, große verglaste Flächen, etc...). Dank der niedrigen Schallemissionen und des Ausbleibens von Vibrationen sorgt der Elektroantrieb für gesteigerten Komfort. Für Liebherr bedeutet Komfort auch leicht zugängliche Service- und Kontrollpunkte für die tägliche Wartung der Maschine, um die nicht produktiven Ausfallzeit minimal zu halten.

Fahrerstand

Montiert auf einer fixen Plattform von 1.200 mm (auf Wunsch auch 2.000 mm oder hydraulisch verstellbare Erhöhung) bieten die Kabinen der Elektromschlaggeräte Komfort, Rundblick und ergonomische Steuerelemente für eine optimale Bedienung der Maschine. Die geltenden Sicherheitsbestimmungen (Spannung 24 V im Fahrzeuginnenraum) sind selbstverständlich respektiert.

Geringe Schallemissionen

Die Liebherr-Elektrogeräte-Produktpalette ist äußerst geräuscharm. Ihre gemessene Schallstärke beträgt 4 bis 5 dB weniger als die des gleichen Gerätes mit Dieselmotor. Der Schallpegel eines elektrisch betriebenen Umschlagmaschine stellt also weniger als ein Drittel der Schallemissionen eines konventionell angetriebenen Konzeptes dar.

CO₂-Ausstoß

0,00 g CO₂ pro Tonne umgeschlagenen Materials!



Vollautomatische Klimaanlage

- Die automatische Klimaanlage garantiert einen hervorragenden Komfort, ähnlich wie im Auto
- Zwei Sensoren sorgen für eine genaue Temperaturregulierung
- Verstellbare Lüftungsklappen auf Knopfdruck
- Schnelles Trocknen und Enteisen der Frontscheibe mithilfe der Funktion „reheat“



Hydraulische Höhenverstellung (Parallelogramm)

- Bessere Sicht für den Fahrer auf seinen Arbeitsbereich



Breite Palette an Ausrüstungen

- Modulare Greiferschnellwechseleinrichtung
- Mechanische und hydraulische Schnellwechseleinrichtung für einen effizienten Werkzeugwechsel
- Schnellkupplungsanordnung der Hydraulikleitungen (Multi-Kuppler)
- Große Auswahl an Greifern
- Vielfalt an Liebherr-Holzzangen und Greifern



Wirtschaftlichkeit

Die Investition in ein Elektroumschlagkonzept rentiert sich langfristig. Die ständig wachsenden Kosten konventioneller Energien lasten auf den Betriebskosten und verringern die Gewinnspannen beträchtlich. Umweltkriterien und insbesondere der CO₂-Ausstoß werden bei der Wahl der Motoren und Arbeitsmethoden immer wichtiger. Mit dem Elektroantrieb bietet Liebherr eine ökonomisch interessante Alternative zu den konventionellen Antriebsmaschinen und zudem eine umweltfreundliche Lösung. Außerdem ist das Umschlaggerät ständig verfügbar, da das Nachtanken entfällt. Anforderungen wie Partikelfilter, AdBlue usw. spielen keine Rolle.

Flexibilität und Vielseitigkeit

Die Liebherr-Elektroumschlaggeräte sind Multifunktionsgeräte; durch ein umfangreiches Sortiment an Arbeitswerkzeugen, die mit den Liebherr-Schnellkupplungssystemen kombiniert werden können, erreichen sie eine hohen Grad an Flexibilität und Vielseitigkeit.

Niedrige Energiekosten

Der Wirkungsgrad eines Elektromotors ist deutlich höher als der eines Dieselmotors. Die Umwandlung eines kW in hydraulische Kraft kostet mit einem Elektrokonzept drei- bis fünfmal weniger als mit einem Dieselmotor. Die Liebherr-Umschlagmaschinen liefern daher die volle Leistung ihres Antriebsstrangs bei gleichzeitig niedrigeren Betriebskosten.

Höhere Lebensdauer

Der laufruhige elektrische Antrieb und die Zuverlässigkeit der hydraulischen Komponenten senken die Wartungskosten der Maschine beträchtlich. Das Ausbleiben von Vibrationen und einer ständig ändernden Motordrehzahl - dank eines Motors der mit konstantem Drehmoment und konstanter Drehzahl arbeitet - schont die Antriebskomponenten. Optional kann durch ein Vorwärmen des Hydrauliksystems das Hydrauliköl schon vor dem Start des Motors auf eine optimale Betriebstemperatur gebracht werden.

Gesteigerte Einsatzbereitschaft

Die Wartungskosten werden auf ein Minimum reduziert, wodurch zugleich die Ausfallzeit des Umschlaggerätes verringert wird. Der Elektromotor benötigt keinerlei Wartungsmaßnahmen abgesehen von einer Schmierung der Wälzlager alle 3.000 Stunden. Es ist kein Wechseln von Luft- oder Ölfiltern und kein Motorölwechsel während der gesamten Lebensdauer des Konzeptes notwendig.

Antriebsstrang von Liebherr

- Konstante Leistung des Antriebsstrangs
- Reduzierter Verschleiß der hydraulischen Komponenten
- Optimale Nutzung des Hydrauliksystems

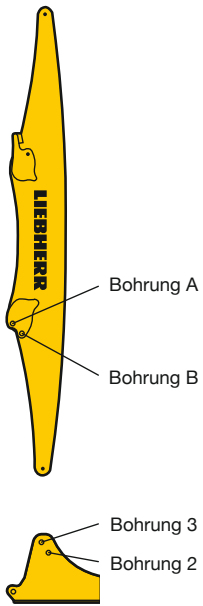


Löffelstiel für Tieflöffel mit Sortiergreifer

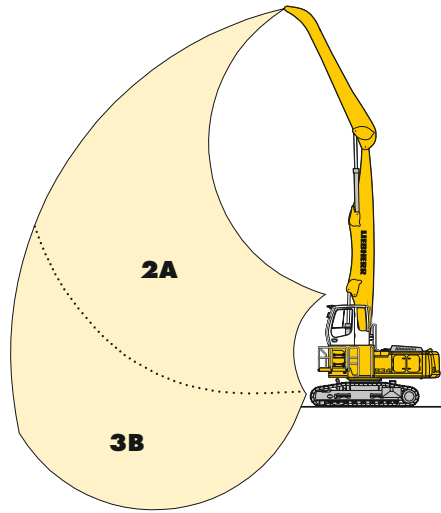
- Eine breite Palette von Liebherr-Anbauwerkzeugen lässt sich mit einer Vielzahl von Ausrüstungsvarianten kombinieren (Industriemonoblockausleger und Industriemonoblockausleger abgewinkelt, Stiel und Industriestiel, ...)

VarioLiftPlus

Variable Auslegersteckvarianten für optimierte Traglasten



bei **gleichem** Arbeitsbereich



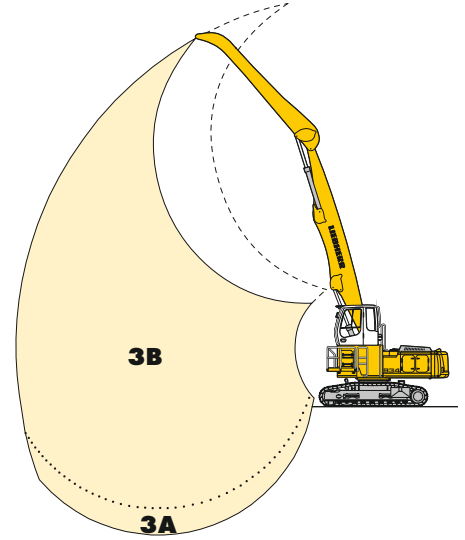
Kinematikvariante 2A:

Erhöhte Traglastwerte über Planum

Kinematikvariante 3B:

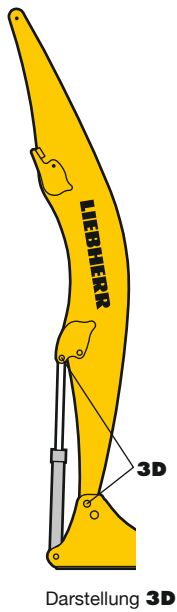
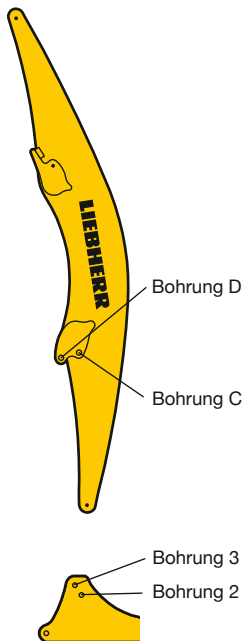
Erhöhte Traglastwerte unter Planum und bei großer Reichweite

bei **verändertem** Arbeitsbereich

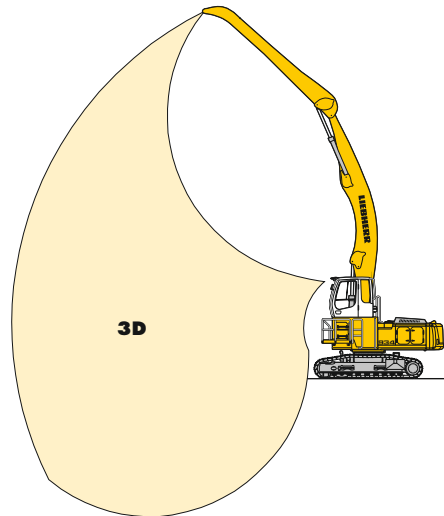


Kinematikvariante 3A:

Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe, z. B. Schiffsentladung

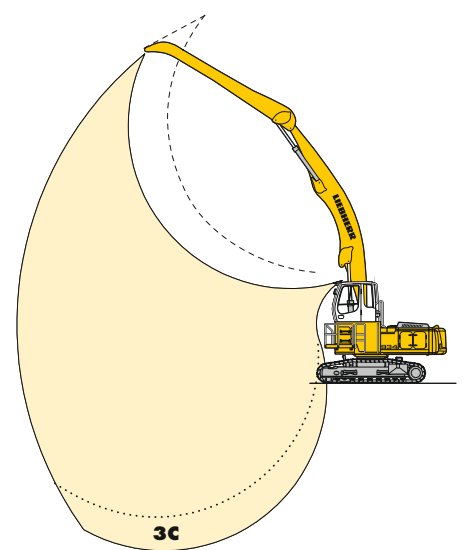


bei **verändertem** Arbeitsbereich



Kinematikvariante 3D:

Erhöhte Traglastwerte unter Planum und bei großer Reichweite



Kinematikvariante 3C:

Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe, z. B. Schiffsentladung

Technische Daten



Elektromotor

Motor	asynchron dreiphasig, Spezialausführung Liebherr		
	934	944	954
Leistung (nach CEI 34-1)	160 kW (217 PS)	200 kW (272 PS)	250 kW (340 PS)
Nennspannung	400 V – 50 Hz*		
Polzahl	4		
Bauform	horizontale Achse B35		
	Achshöhe 315 mm		
Standard-Netzstörfestigkeit	IP55		
Isolierung	Klasse F		
Kühlung	IC06		
Hitzeschutz der Wicklung			
Hitzeschutz der Passlager			
Anti-Kondensation Heizwiderstand			



Elektroanlage

Der 400-V-Elektroschrank stellt einen Schutz von IP55 dar. Er besteht aus folgenden Einzelteilen:

- Hauptschalter – Bedienung von der Fahrerkabine aus
- Stern-Dreieck-Anlauf für den Motor
- Ausspeisung für die Versorgung von Hilfselementen: Heizung, Klimaanlage
- verschiedene thermische Schutzvorrichtungen
- Heizung – Schrankluft
- Vorverdichter mit Filterung
- Transformatoren – 24-V-Gleichrichter für Steuerstromkreis
- Motorschutz
- Ersatzbatterien: 2 x 135 Ah/12 V: abgesicherte Funktionen: Beleuchtung
- Schaufel/Lage Ausrüstung (Option)
- Zubehör: integrierter Anschlusskasten
 - Schleifringkollektor
 - Leistungsstecker
 - Leistungstrommel



Hydraulikanlage

	934	944	954
Hydraulikpumpe für die Ausrüstung	zwei Liebherr-Verstellpumpen in Schrägscheibenbauart		
Fördermenge max.	2 x 253 l/min.	2 x 305 l/min.	2 x 341 l/min.
Betriebsdruck max.	350 bar		
Pumpenansteuerung	elektro-hydraulisch, mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Bedarfsstromsteuerung		
Hydraulikpumpe für Schwenkwerk	reversierbare Schrägscheiben-Verstellpumpe, geschlossener Kreislauf		
Fördermenge max.	170 l/min.	205 l/min.	205 l/min.
Betriebsdruck max.	370 bar		
Hydrauliktank-Inhalt	340 l	460 l	440 l
Hydrauliksystem-Inhalt	550 l	710 l	790 l
Filterung	934: Filter im Rücklauf mit integriertem Feinstfilterbereich (5 µm)		
	944/954: 2 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinstfilterbereich (5 µm)		
Kühlung	Kühler, bestehend aus einem hydrostatisch angetriebenen Lüfterantrieb für die Kühlung des Hydrauliköles und des Klimaverflüssigers		
Tool Control	10 einstellbare Fördermengen und Betriebsdrücke als zusätzliche Option erhältlich		



Steuerung

Energieverteilung	über Steuerschieber in Blockbauweise mit integrierten Sicherheitsventilen	
Summenschaltung	auf Ausleger und Stiel	
geschlossener Kreislauf	für Oberwagen-Schwenkwerk	
Steuerung		
Ausrüstung und Schwenkwerk	mit proportional wirkenden Kreuzschalthebeln	
Fahrwerk	mit proportional wirkenden Fußpedalen oder einsteckbarer Hebel	
Zusatzfunktionen	über Kippschalter oder proportional wirkende Fußpedale	



Schwenkwerk

Antrieb	Schrägscheibenölmotor mit integrierten Bremsventilen		
Getriebe	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe		
Drehkranz	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter, einreihiger Kugeldrehkranz		
	934	944	954
Oberwagen Drehzahl	0 – 9,4 min ⁻¹	0 – 7,9 min ⁻¹	0 – 5,6 min ⁻¹
	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schwenkmoment	81,07 kNm	119 kNm	167,23 kNm
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)		
Option	pedalbetätigte Positionierbremse		



Fahrerkabine

Kabine	selbsttragende Bauweise aus Stanzprofilen, auf Gummiklötzen, schallgedämmt, getönte Scheiben, Frontscheibe unter Dach einziehbar, Tür mit Schiebefenster		
Fahrersitz	schwingungsgedämpft, auf das Fahrergewicht einstellbar, 6-fach verstellbar		
Steuerung	eingebaut in die zum Fahrersitz verstellbaren Bedienungskonsolen		
Überwachung	menügeführte Abfrage der aktuellen Betriebszustände über LCD-Display. Automatische Überwachung, Anzeige, Warnung (akustisch und optisch) und Speicherung von abweichenden Betriebszuständen wie z. B. Motorüberhitzung, zu niedriger Motoröldruck oder Hydraulikölstand		
Klimatisierung	serienmäßige automatische Klimaanlage, kombiniertes Kühl-Heizaggregat, zusätzlich Staubfilter im Frisch- und Umluftkreislauf		
Schallemission ISO 6396	934	944	954
L _{PA} (in Fahrerkabine)	66 dB(A)	65 dB(A)	67 dB(A)
2000/14/EG			
L _{WA} (außen)	102 dB(A)	103 dB(A)	105 dB(A)



Unterwagen

Varianten			
934: EW	Ausführung Materialumschlag, Spurbreite extraweit		
944: S-EW	Ausführung Materialumschlag, Spurbreite extraweit, Kettensatz verstärkt		
954: S-EW	abbaubare Längsträger, Spurbreite extraweit		
Antrieb	Liebherr-Schrägscheibenölmotor mit beidseitig wirkenden Bremsventilen		
Getriebe	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe		
	934	944	954
Fahrgeschwindigkeit	2,8 km/h	2,8 km/h	2,6 km/h
Zugkraft max.	323 kN	429 kN	478 kN
Laufwerk	wartungsfrei	wartungsfrei	wartungsfrei
	B 60	D 7 G	D 7 G
Laufrollen/Stützrollen	9/2	10/2	13/3
Ketten	abgedichtet und fettgeschmiert		
Bodenplatten	3-Steg		
Feststellbremsen	nasse Lamellen (negativ wirkend)		
Bremsventile	im Fahrmotor integriert		

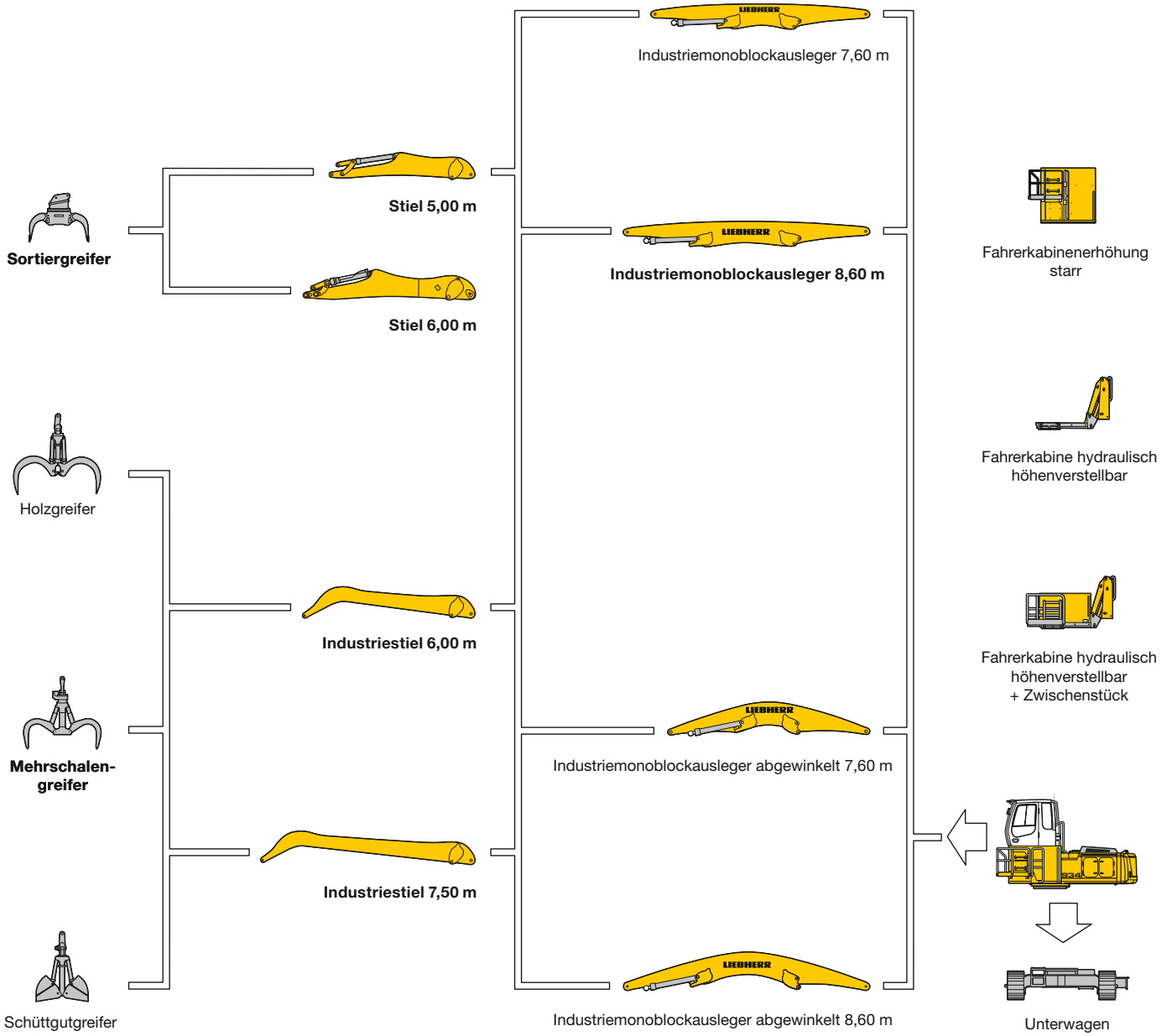


Arbeitsausrüstung

Bauart	hochfester Stahl für extreme Anforderungen. Spezielle Lager für optimale Spannungsverteilung	
Hydraulikzylinder	Liebherr-Zylinder mit Endlagendämpfung, ausgestattet mit Führungsdichtungssystem	
Lagerstellen	abgedichtet und wartungsarm	
Schmierung	semi-automatische Liebherr-Zentralschmieranlage	
VarioLiftPlus	variable Auslegersteckvarianten für optimierte Traglasten	

* Auf Anfrage andere Spannungen und Frequenzen möglich.

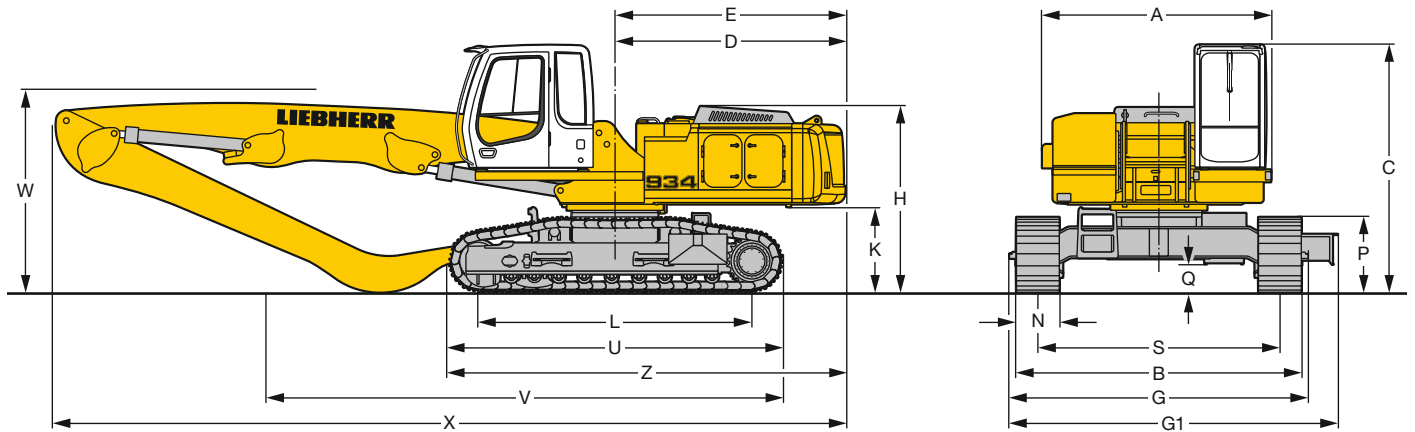
Für jede Anwendung die entsprechende Ausrüstung



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Händler.

Abmessungen

ER 934 C

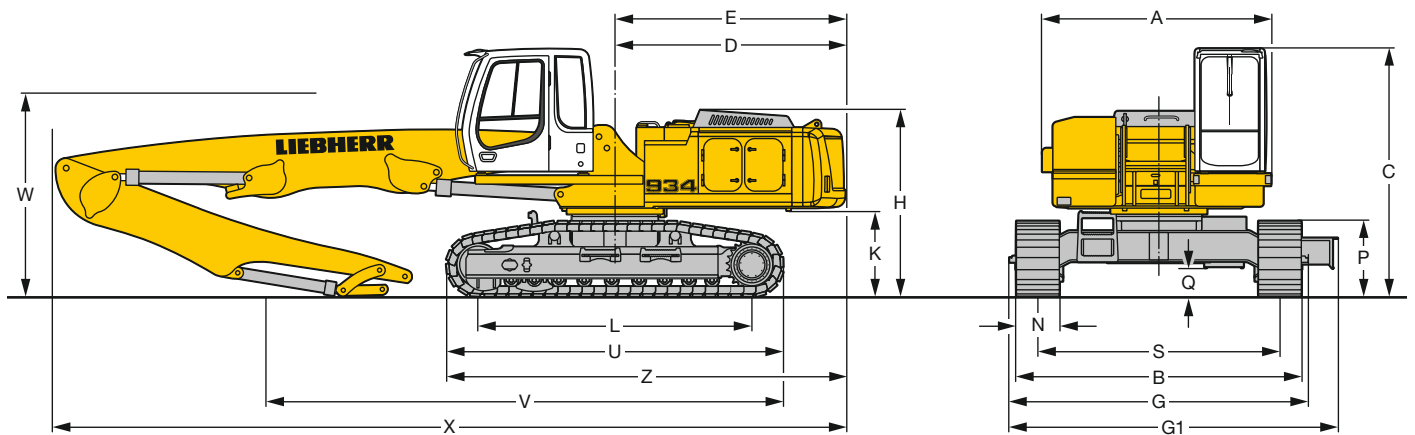


	mm		
A	3.225		
C	3.480		
D	3.240		
E	3.240		
H	2.615		
K	1.200		
L	3.848		
P	1.056		
Q	400		
S	3.400		
U	4.720		
N	500	600	750
B	3.998	4.000	4.150
G	4.195	4.195	4.195
G1	4.610	4.610	4.610
Z	5.600		

Industriemonoblockausleger 8,60 m und Industriestiel			
V	m	6,00	7,50
W	mm	6.700	5.600
X	mm	12.800	12.050

Industriemonoblockausleger 8,60 m und Stiel			
V	m	5,00	6,00
W	mm	6.200	5.500
X	mm	11.200	11.150

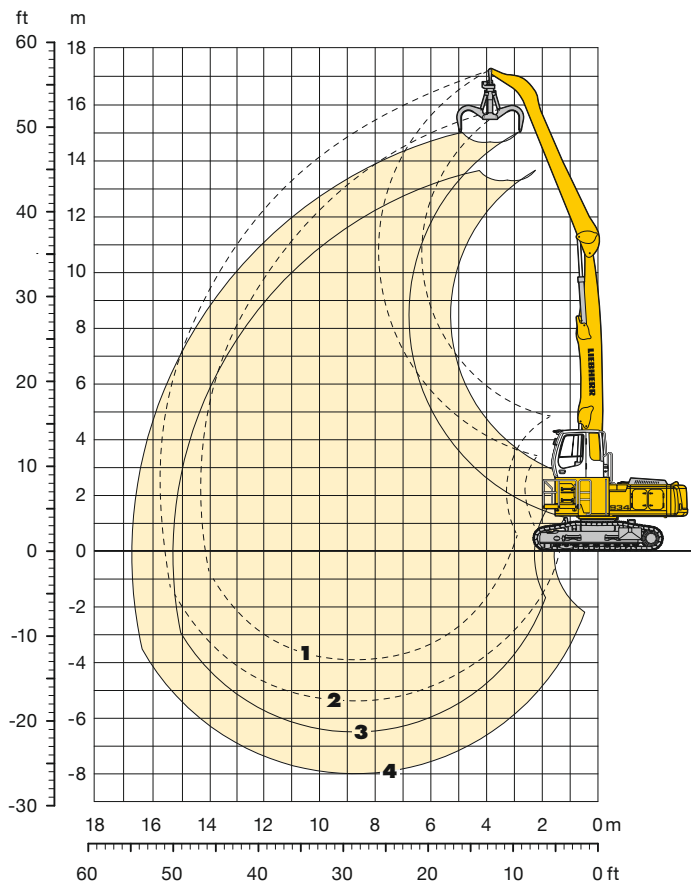
E = Schwenkradius



Umschlag-Ausrüstung

mit Industriemonoblockausleger 8,60 m

ER 934 C



Bereichskurven

Kinematikvariante 2A

- 1** mit Industriestiel 6,00 m
- 2** mit Industriestiel 7,50 m
- 3** mit Industriestiel 6,00 m und Greifer Typ GM 65
- 4** mit Industriestiel 7,50 m und Greifer Typ GM 65

Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinenerhöhung starr 1,20 m, Ballastgewicht 7,5 t, Industriemonoblockausleger 8,60 m, Industriestiel 6,00 m und Greifer Typ GM 65, 5 halbgeschlossene Schalen 0,60 m³ (1.415 kg).

Unterwagen	EW	
Bodenplattenbreite	mm	600 750
Gewicht	kg	38.050 38.550
Bodenbelastung	kg/cm ²	0,83 0,67

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinenerhöhung starr 1,20 m, Ballastgewicht 7,5 t, Industriemonoblockausleger 8,60 m, Industriestiel 7,50 m und Greifer Typ GM 65, 5 halbgeschlossene Schalen 0,60 m³ (1.415 kg).

Unterwagen	EW	
Bodenplattenbreite	mm	600 750
Gewicht	kg	38.100 38.600
Bodenbelastung	kg/cm ²	0,83 0,67

Tragfähigkeit

mit Industriemonoblockausleger 8,60 m

ER 934 C

Industriestiel 6,00 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		m			
16,5	EW																						
15,0	EW			9,9*	9,9*																7,7*	7,7*	6,0
13,5	EW					9,6*	9,6*	8,1*	8,1*												6,2*	6,2*	8,5
12,0	EW							9,3*	9,3*	8,0*	8,0*										5,5*	5,5*	10,2
10,5	EW							9,2*	9,2*	8,1*	8,1*	6,3	6,8								5,2*	5,2*	11,5
9,0	EW							9,3*	9,3*	8,1*	8,1*	6,3	6,8	5,0	5,4						4,6	4,9*	12,5
7,5	EW					11,3*	11,3*	9,5*	9,5*	8,0	8,2*	6,2	6,8	5,0	5,4						4,1	4,5	13,2
6,0	EW			12,3*	12,3*	11,9*	11,9*	9,8*	9,8*	7,8	8,4*	6,1	6,6	4,9	5,3	4,0	4,3				3,8	4,2	13,7
4,5	EW	24,9*	24,9*	16,7*	16,7*	12,6*	12,6*	9,9	10,2*	7,5	8,1	5,9	6,4	4,8	5,2	3,9	4,3				3,6	4,0	14,1
3,0	EW			17,9*	17,9*	12,9	13,2*	9,3	10,2	7,1	7,8	5,7	6,2	4,6	5,1	3,9	4,2				3,5	3,9	14,3
1,5	EW			5,8*	5,8*	12,0	13,2*	8,8	9,7	6,8	7,5	5,5	6,0	4,5	4,9	3,8	4,1				3,5	3,8	14,3
0	EW			4,9*	4,9*	11,4	12,5*	8,4	9,2	6,5	7,2	5,3	5,8	4,4	4,8	3,7	4,1				3,5	3,7*	14,1
-1,5	EW			5,6*	5,6*	11,1*	11,1*	8,1	9,0	6,4	7,0	5,2	5,7	4,3	4,8	3,6*	3,6*				3,5*	3,5*	13,5
-3,0	EW					9,0*	9,0*	7,7*	7,7*	6,3	6,4*	5,1	5,2*								4,1*	4,1*	11,9
-4,5	EW																						

Industriestiel 7,50 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		m			
16,5	EW					6,8*	6,8*														6,5*	6,5*	6,2
15,0	EW							7,0*	7,0*												5,1*	5,1*	9,0
13,5	EW							7,8*	7,8*	6,8*	6,8*	5,1*	5,1*								4,5*	4,5*	10,8
12,0	EW									7,5*	7,5*	6,6*	6,6*	4,6*	4,6*						4,1*	4,1*	12,2
10,5	EW									7,5*	7,5*	6,6	6,7*	5,2	5,6						3,9*	3,9*	13,3
9,0	EW									7,5*	7,5*	6,6	6,7*	5,2	5,6	4,2	4,5				3,7	3,8*	14,2
7,5	EW							8,7*	8,7*	7,6*	7,6*	6,5	6,8*	5,1	5,6	4,1	4,5				3,4	3,7*	14,8
6,0	EW							9,1*	9,1*	7,9*	7,9*	6,3	6,8	5,0	5,5	4,1	4,5	3,3	3,7		3,2	3,5	15,3
4,5	EW					10,7*	10,7*	9,5*	9,5*	7,8	8,1*	6,1	6,6	4,9	5,3	4,0	4,4	3,3	3,6		3,1	3,4	15,6
3,0	EW	19,2*	19,2*	16,4*	16,4*	12,4*	12,4*	9,8	10,0*	7,4	8,1	5,8	6,4	4,7	5,1	3,9	4,3	3,2	3,6		3,0	3,3	15,7
1,5	EW	2,7*	2,7*	17,6*	17,6*	12,7	13,0*	9,1	10,0	7,0	7,7	5,6	6,1	4,5	5,0	3,8	4,1	3,2	3,5		2,9	3,2	15,8
0	EW	2,2*	2,2*	7,2*	7,2*	11,8	13,0*	8,6	9,5	6,6	7,3	5,3	5,8	4,4	4,8	3,7	4,0	3,1	3,4		2,9	3,2*	15,6
-1,5	EW	2,9*	2,9*	6,1*	6,1*	11,2	12,3*	8,1	9,0	6,3	7,0	5,1	5,6	4,2	4,7	3,6	4,0	3,1	3,3*		2,9*	2,9*	15,3
-3,0	EW			6,4*	6,4*	10,8	10,9*	7,9	8,7	6,1	6,8	5,0	5,5	4,2	4,6	3,5	3,8*				3,2*	3,2*	14,2
-4,5	EW					8,9*	8,9*	7,5*	7,5*	6,1	6,2*	4,9	5,1*	4,0*	4,0*						3,7*	3,7*	12,3

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

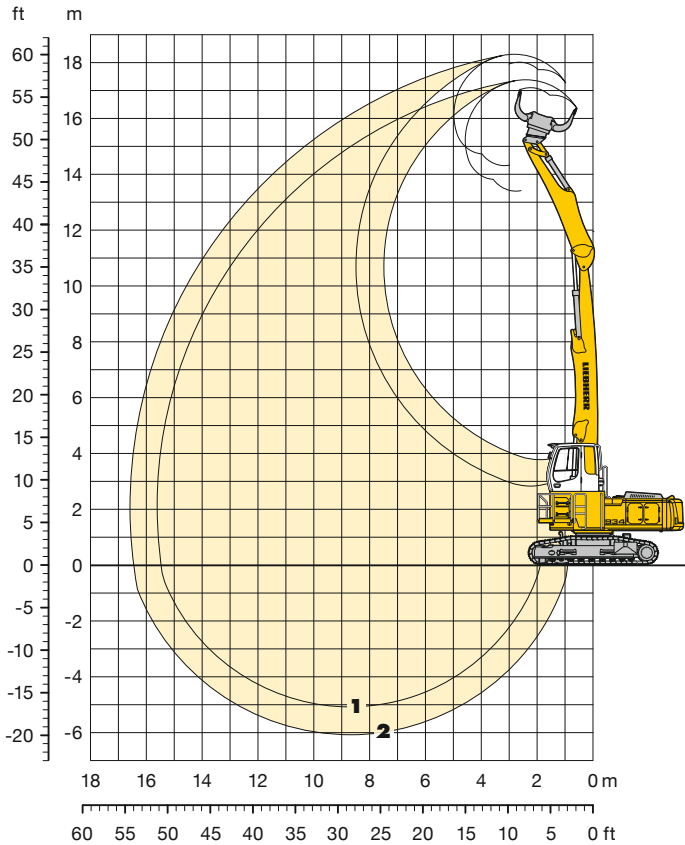
Die Traglast ist am Stielbolzen in Tonnen (t) angegeben und auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Gemäß ISO 10567 betragen diese 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Die Tragfähigkeit des Gerätes wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Für den Hebezeugbetrieb müssen Hydraulikbagger nach der Europäischen Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder(n), mit einer Überlastwarneinrichtung und einem Lastdiagramm ausgerüstet sein.

Umschlag-Ausrüstung

mit Industriemonoblockausleger 8,60 m

ER 934 C



Bereichskurven

Kinematikvariante 2A

- 1 mit Stiel 5,00 m
- 2 mit Stiel 6,00 m
- 3 mit Stiel 5,00 m und Sortiergreifer SG 30
- 4 mit Stiel 6,00 m und Sortiergreifer SG 30

Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerabinenerhöhung starr 1,20 m, Ballastgewicht 7,5 t, Industriemonoblockausleger 8,60 m, Stiel 5,00 m und Sortiergreifer SG 30, Schalen 0,80 m³ (1.730 kg).

Unterwagen		EW	
Bodenplattenbreite	mm	600	750
Gewicht	kg	38.750	39.250
Bodenbelastung	kg/cm ²	0,84	0,68

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerabinenerhöhung starr 1,20 m, Ballastgewicht 7,5 t, Industriemonoblockausleger 8,60 m, Stiel 6,00 m und Sortiergreifer SG 30, Schalen 0,80 m³ (1.730 kg).

Unterwagen		EW	
Bodenplattenbreite	mm	600	750
Gewicht	kg	38.950	39.450
Bodenbelastung	kg/cm ²	0,84	0,68

Tragfähigkeit

mit Industriemonoblockausleger 8,60 m

Stiel 5,00 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		m			
16,5	EW																						
15,0	EW	13,4*	13,4*																		12,3*	12,3*	3,5
13,5	EW			12,3*	12,3*	10,5*	10,5*														8,1*	8,1*	7,0
12,0	EW					11,2*	11,2*	9,5*	9,5*	7,1*	7,1*										6,9*	6,9*	9,0
10,5	EW					11,1*	11,1*	9,3*	9,3*	7,6	8,1*										5,7	6,2	10,5
9,0	EW					11,2*	11,2*	9,4*	9,4*	7,6	8,1*	5,8	6,3								4,8	5,2	11,5
7,5	EW			13,1*	13,1*	11,6*	11,6*	9,6*	9,6*	7,4	8,1	5,7	6,2	4,5	4,9						4,2	4,6	12,3
6,0	EW	12,3*	12,3*	15,9*	15,9*	12,2*	12,2*	9,7	9,9*	7,2	7,9	5,6	6,1	4,4	4,9						3,9	4,3	12,9
4,5	EW			17,2*	17,2*	12,7*	12,7*	9,2	10,1	6,9	7,6	5,4	5,9	4,3	4,8						3,6	4,0	13,2
3,0	EW			3,3*	3,3*	12,0	12,9*	8,6	9,5	6,6	7,3	5,2	5,7	4,2	4,7						3,5	3,9	13,4
1,5	EW			1,6*	1,6*	11,3	12,5*	8,2	9,1	6,3	7,0	5,0	5,6	4,1	4,6						3,5	3,8*	13,4
0	EW			2,5*	2,5*	9,8*	9,8*	7,9	8,8	6,1	6,8	4,9	5,4	4,1	4,5						3,3*	3,3*	13,3
-1,5	EW					9,2*	9,2*	7,7	7,9*	6,0	6,5*	4,8	5,2*	3,9*	3,9*						3,6*	3,6*	12,2
-3,0	EW																						
-4,5	EW																						

Stiel 6,00 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		m			
16,5	EW																						
15,0	EW			10,4*	10,4*	8,2*	8,2*														7,6*	7,6*	6,3
13,5	EW					9,8*	9,8*	8,4*	8,4*												6,0*	6,0*	8,7
12,0	EW							8,9*	8,9*	7,8	7,8*										5,3*	5,3*	10,4
10,5	EW							8,8*	8,8*	7,7*	7,7*	5,9	6,5								4,7	4,9*	11,7
9,0	EW							8,9*	8,9*	7,7*	7,7*	5,9	6,5	4,6	5,0						4,1	4,5	12,6
7,5	EW					10,8*	10,8*	9,1*	9,1*	7,6	7,8*	5,8	6,4	4,6	5,0						3,6	4,0	13,4
6,0	EW			10,5*	10,5*	11,5*	11,5*	9,4*	9,4*	7,4	7,9*	5,7	6,2	4,5	4,9	3,6	3,9				3,4	3,7	13,9
4,5	EW	15,7*	15,7*	16,2*	16,2*	12,2*	12,2*	9,5	9,7*	7,1	7,7	5,5	6,0	4,4	4,8	3,5	3,9				3,2	3,5	14,2
3,0	EW			17,1*	17,1*	12,5	12,7*	8,9	9,8	6,7	7,4	5,3	5,8	4,2	4,7	3,4	3,8				3,1	3,4	14,4
1,5	EW			4,1*	4,1*	11,5	12,7*	8,3	9,2	6,4	7,0	5,0	5,6	4,1	4,5	3,4	3,7				3,0	3,4	14,4
0	EW			3,6*	3,6*	10,9	11,9*	7,9	8,8	6,1	6,7	4,9	5,4	4,0	4,4	3,3	3,7				3,0*	3,0*	14,3
-1,5	EW			4,5*	4,5*	10,5*	10,5*	7,6	8,5	5,9	6,5	4,7	5,2	3,9	4,3	3,1*	3,1*				3,0*	3,0*	13,5
-3,0	EW					8,4*	8,4*	7,1*	7,1*	5,8	5,9*	4,7	4,7*								3,6*	3,6*	11,9
-4,5	EW																						

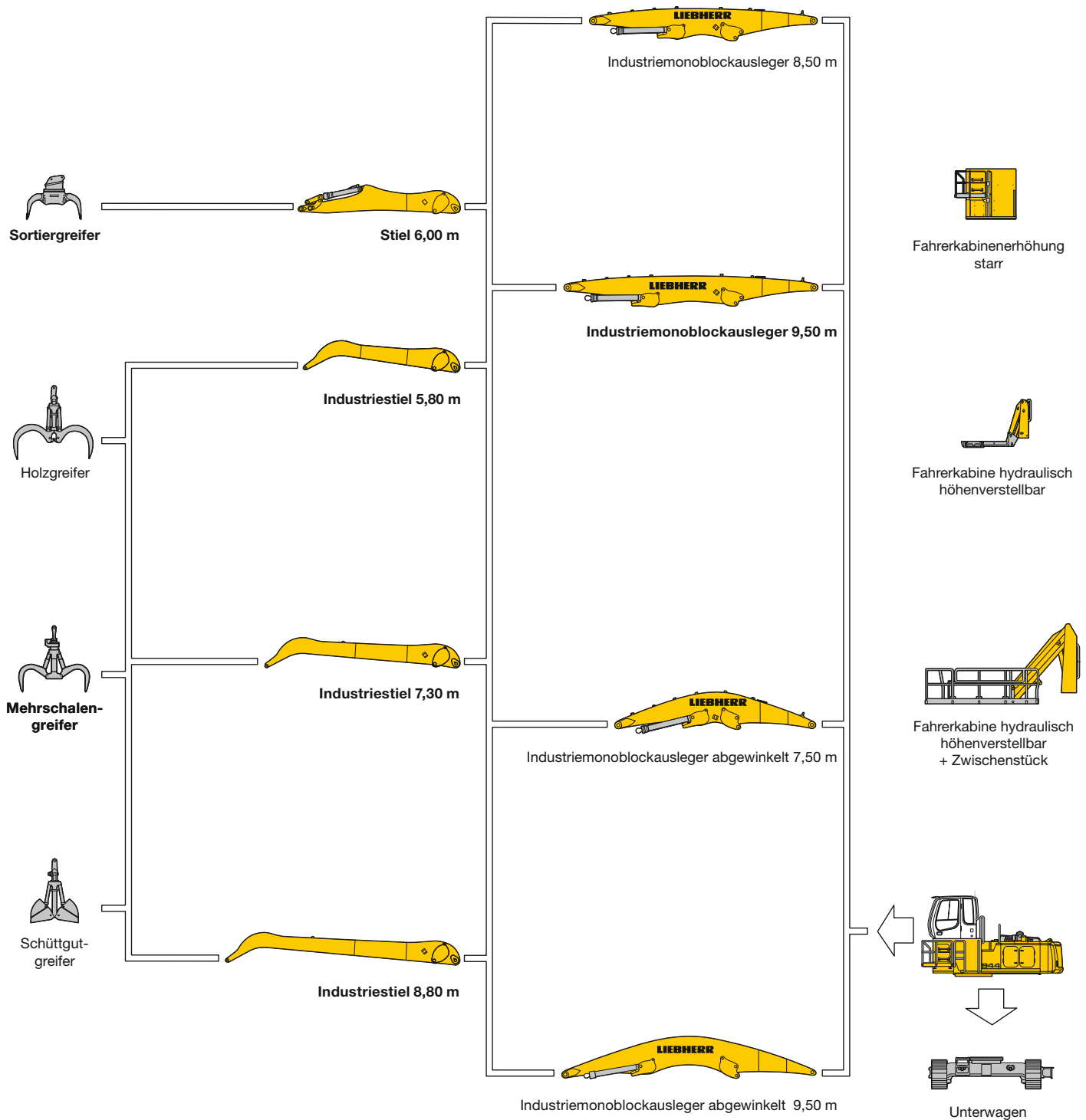
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglast ist am Stielbolzen in Tonnen (t) angegeben und auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Gemäß ISO 10567 betragen diese 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Die Tragfähigkeit des Gerätes wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Für den Hebezeugbetrieb müssen Hydraulikbagger nach der Europäischen Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder(n), mit einer Überlastwarneinrichtung und einem Lastdiagramm ausgerüstet sein.

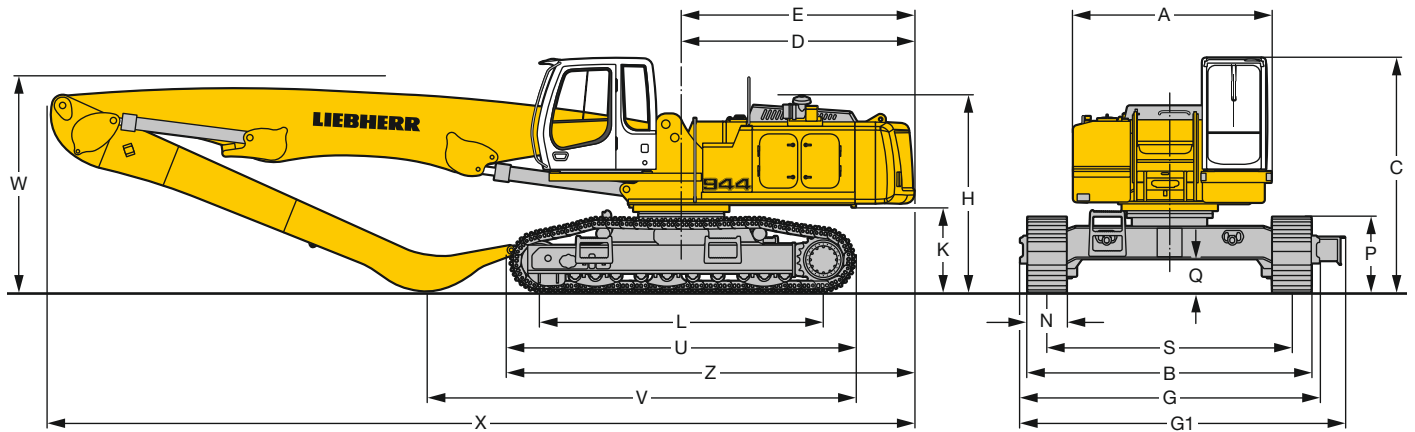
Für jede Anwendung die entsprechende Ausrüstung

ER 944 C



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Händler.

Abmessungen



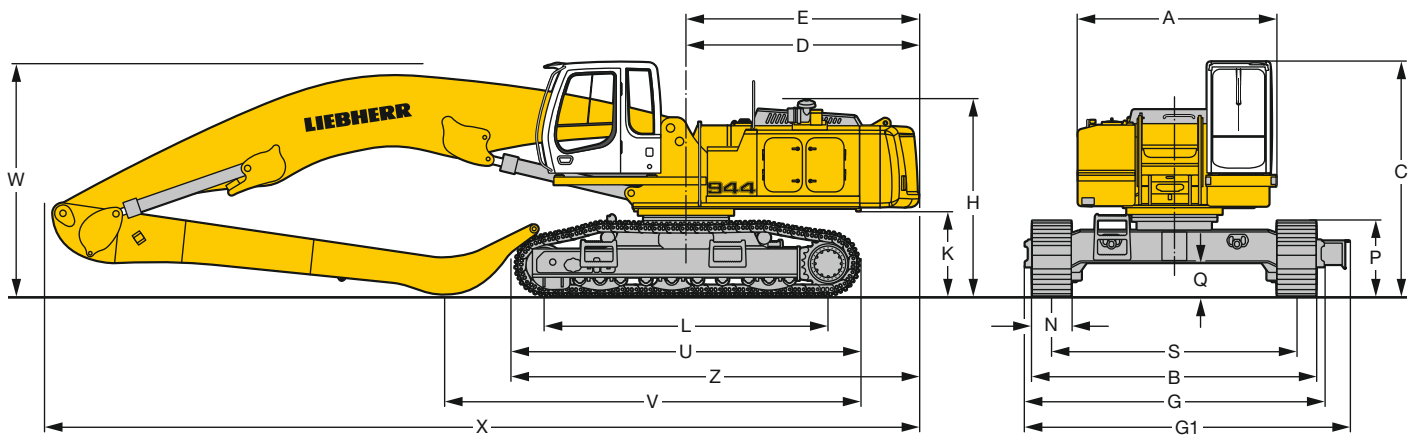
ER 944 C

	mm		
A	3.070		
C	3.630		
D	3.605		
E	3.605		
H	3.050		
K	1.320		
L	4.400		
P	1.170		
Q	475		
S	3.800		
U	5.360		
N	500	600	750
B	4.412	4.412	4.550
G	4.620	4.620	4.620
G1	5.025	5.025	5.025
Z	6.300		

Industriemonoblockausleger 9,50 m und Industriestiel			
V	m	7,30	8,80
W	mm	6.700	5.650
X	mm	3.350	4.650
X	mm	13.600	13.400

Industriemonoblockausleger abgewinkelt 9,50 m und Industriestiel			
V	m	7,30	
W	mm	6.400	
W	mm	3.600	
X	mm	13.500	

E = Schwenkradius

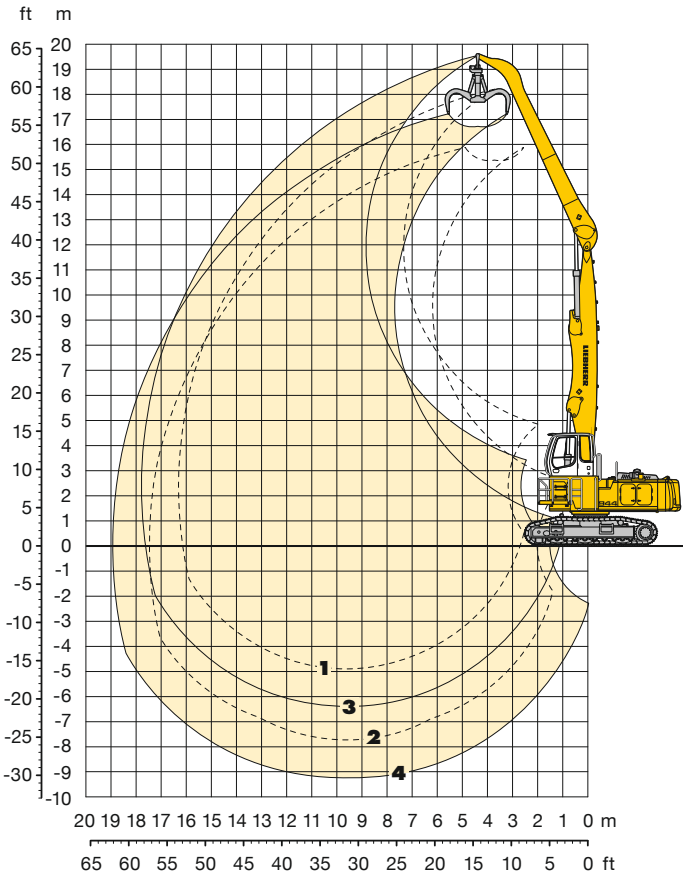


Diese Abmessungen werden mit Kabinenträger angegeben. Diese Montage ist nur für den Transport gültig.

Umschlag-Ausrüstung

mit Industriemonoblockausleger 9,50 m

ER 944 C



Bereichskurven

Kinematikvariante 2A

- 1 mit Industriestiel 7,30 m
- 2 mit Industriestiel 7,30 m und Greifer Typ GM 70C
- 3 mit Industriestiel 8,80 m
- 4 mit Industriestiel 8,80 m und Greifer Typ GM 70C

Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinenerhöhung starr 1,20 m, Ballastgewicht 11,0 t, Industriemonoblockausleger 9,50 m, Industriestiel 7,30 m und Greifer Typ GM 70C, 5 halbgeschlossene Schalen 0,80 m³ (1.705 kg).

Unterwagen	S-EW	
Bodenplattenbreite	mm	600 750
Gewicht	kg	52.050 53.400
Bodenbelastung	kg/cm ²	0,99 0,81

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinenerhöhung starr 1,20 m, Ballastgewicht 11,0 t, Industriemonoblockausleger 9,50 m, Industriestiel 8,80 m und Greifer Typ GM 70C, 5 halbgeschlossene Schalen 0,80 m³ (1.705 kg).

Unterwagen	S-EW	
Bodenplattenbreite	mm	600 750
Gewicht	kg	52.400 53.750
Bodenbelastung	kg/cm ²	0,99 0,81

Tragfähigkeit

mit Industriemonoblockausleger 9,50 m

Industriestiel 7,30 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		m			
19,5	S-EW																								
18,0	S-EW			12,5*	12,5*																		12,5*	12,5*	4,5
16,5	S-EW					12,3*	12,3*	10,3*	10,3*														9,1*	9,1*	8,1
15,0	S-EW							11,8*	11,8*	10,3*	10,3*												7,9*	7,9*	10,3
13,5	S-EW							11,5*	11,5*	10,1*	10,1*	9,0*	9,0*										7,2*	7,2*	11,9
12,0	S-EW							11,4*	11,4*	10,0*	10,0*	8,9*	8,9*	7,8	7,9*								6,5	6,8*	13,2
10,5	S-EW							11,5*	11,5*	10,0*	10,0*	8,9*	8,9*	7,9	7,9*	6,3	7,0						5,7	6,4	14,1
9,0	S-EW							11,7*	11,7*	10,1*	10,1*	8,9*	8,9*	7,8	7,9*	6,3	7,0						5,1	5,8	14,9
7,5	S-EW					14,2*	14,2*	12,0*	12,0*	10,3*	10,3*	9,0*	9,0*	7,6	8,0*	6,2	6,9	5,0	5,7				4,7	5,3	15,5
6,0	S-EW			13,9*	13,9*	15,3*	15,3*	12,5*	12,5*	10,6*	10,6*	9,1*	9,1*	7,4	8,0*	6,0	6,8	5,0	5,6				4,4	5,0	15,9
4,5	S-EW	24,1*	24,1*	21,5*	21,5*	16,2*	16,2*	13,0*	13,0*	10,8*	10,8*	8,9	9,2*	7,1	8,0*	5,9	6,6	4,9	5,5				4,2	4,8	16,2
3,0	S-EW			22,8*	22,8*	16,8*	16,8*	13,3*	13,3*	10,7	10,9*	8,5	9,2*	6,9	7,7	5,7	6,4	4,8	5,4				4,1	4,6*	16,3
1,5	S-EW			7,3*	7,3*	16,7*	16,7*	13,1	13,2*	10,1	10,8*	8,1	9,1*	6,6	7,5	5,5	6,2	4,7	5,3				4,1	4,2*	16,3
0	S-EW	2,0*	2,0*	6,2*	6,2*	15,9*	15,9*	12,4	12,7*	9,6	10,4*	7,7	8,7*	6,4	7,2	5,4	6,1	4,6	4,9*				3,7*	3,7*	16,1
-1,5	S-EW			6,9*	6,9*	13,7*	13,7*	11,6*	11,6*	9,2	9,7*	7,5	8,1*	6,2	6,7*	5,2	5,5*	4,2*	4,2*				3,3*	3,3*	15,8
-3,0	S-EW					11,8*	11,8*	10,1*	10,1*	8,5*	8,5*	7,1*	7,1*	5,8*	5,8*	4,6*	4,6*						3,6*	3,6*	14,5
-4,5	S-EW							8,0*	8,0*	6,8*	6,8*	5,7*	5,7*										4,6*	4,6*	12,0
-6,0	S-EW																								
-7,5	S-EW																								

ER 944 C

Industriestiel 8,80 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		m			
19,5	S-EW			11,2*	11,2*																	11,1*	11,1*	4,6	
18,0	S-EW							9,2*	9,2*														7,8*	7,8*	8,4
16,5	S-EW									9,1*	9,1*	7,1*	7,1*										6,6*	6,6*	10,8
15,0	S-EW									9,5*	9,5*	8,5*	8,5*	7,0*	7,0*								6,0*	6,0*	12,5
13,5	S-EW									9,3*	9,3*	8,4*	8,4*	7,6*	7,6*	6,4*	6,4*						5,6*	5,6*	13,9
12,0	S-EW									9,2*	9,2*	8,3*	8,3*	7,5*	7,5*	6,6	6,8*						5,3	5,3*	14,9
10,5	S-EW									9,3*	9,3*	8,3*	8,3*	7,5*	7,5*	6,6	6,8*	5,3	6,0				4,7	5,2*	15,8
9,0	S-EW									9,4*	9,4*	8,4*	8,4*	7,5*	7,5*	6,6	6,8*	5,3	6,0	4,3	4,9		4,3	4,9	16,5
7,5	S-EW									9,6*	9,6*	8,5*	8,5*	7,6*	7,6*	6,4	6,8*	5,2	5,9	4,3	4,9		4,0	4,5	17,0
6,0	S-EW							11,6*	11,6*	9,9*	9,9*	8,7*	8,7*	7,7*	7,7*	6,3	6,8*	5,1	5,8	4,2	4,8		3,8	4,3	17,4
4,5	S-EW					12,9*	12,9*	12,2*	12,2*	10,3*	10,3*	8,9*	8,9*	7,4	7,7*	6,0	6,8	5,0	5,6	4,2	4,7		3,6	4,1	17,7
3,0	S-EW	18,5*	18,5*	21,2*	21,2*	15,9*	15,9*	12,7*	12,7*	10,5*	10,5*	8,8	9,0*	7,1	7,8*	5,8	6,6	4,8	5,5	4,1	4,6		3,5	4,0*	17,8
1,5	S-EW	3,7*	3,7*	22,4*	22,4*	16,5*	16,5*	13,0*	13,0*	10,5	10,7*	8,3	9,0*	6,7	7,6	5,6	6,3	4,7	5,3	4,0	4,5		3,5	3,7*	17,8
0	S-EW	2,9*	2,9*	9,1*	9,1*	16,4*	16,4*	12,9	12,9*	9,9	10,5*	7,9	8,8*	6,4	7,3	5,4	6,1	4,5	5,2	3,9	4,4*		3,3*	3,3*	17,6
-1,5	S-EW	3,7*	3,7*	7,7*	7,7*	15,5*	15,5*	12,1	12,3*	9,3	10,1*	7,5	8,4*	6,2	7,0	5,2	5,9	4,4	4,9*	3,8*	3,8*		2,9*	2,9*	17,3
-3,0	S-EW	4,9*	4,9*	8,0*	8,0*	13,9*	13,9*	11,3*	11,3*	8,9	9,3*	7,2	7,8*	6,0	6,5*	5,0	5,4*	4,3*	4,3*	2,9*	2,9*		2,9*	2,9*	16,5
-4,5	S-EW			8,9*	8,9*	11,7*	11,7*	9,8*	9,8*	8,1*	8,1*	6,8*	6,8*	5,6*	5,6*	4,5*	4,5*	3,3*	3,3*				3,2*	3,2*	15,1
-6,0	S-EW							7,7*	7,7*	6,5*	6,5*	5,4*	5,4*	4,4*	4,4*								4,2*	4,2*	12,2
-7,5	S-EW																								

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

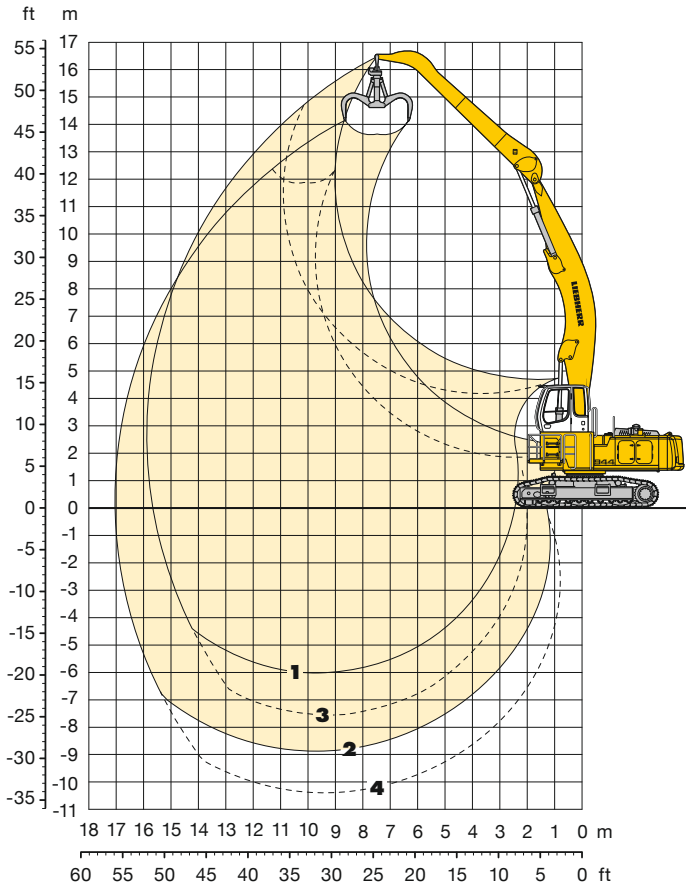
Die Traglast ist am Stielbolzen in Tonnen (t) angegeben und auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Gemäß ISO 10567 betragen diese 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Die Tragfähigkeit des Gerätes wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Für den Hebezeugbetrieb müssen Hydraulikbagger nach der Europäischen Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder(n), mit einer Überlastwarneinrichtung und einem Lastdiagramm ausgerüstet sein.

Umschlag-Ausrüstung

mit Industriemonoblockausleger abgewinkelt 9,50 m

ER 944 C



Bereichskurven

Kinematikvarianten 3C/3D

- 1** mit Industriestiel 7,30 m (3D)
- 2** mit Industriestiel 7,30 m und Greifer Typ GM 70C (3D)
- 3** mit Industriestiel 7,30 m (3C)
- 4** mit Industriestiel 7,30 m und Greifer Typ GM 70C (3C)

Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinenerhöhung starr 1,20 m, Ballastgewicht 11,0 t, Industriemonoblockausleger abgewinkelt 9,50 m, Industriestiel 7,30 m und Greifer Typ GM 70C, 5 halbggeschlossene Schalen 0,80 m³ (1.705 kg).

Unterwagen	S-EW	
Bodenplattenbreite	mm	600 750
Gewicht	kg	52.250 53.600
Bodenbelastung	kg/cm ²	0,99 0,81

Tragfähigkeit

mit Industriemonoblockausleger abgewinkelt 9,50 m

Industriestiel 7,30 m (Variante 3C)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		m		
19,5	S-EW																							
18,0	S-EW																							
16,5	S-EW																							
15,0	S-EW																							
13,5	S-EW																					5,9*	5,9*	11,5
12,0	S-EW													5,6*	5,6*							5,7*	5,7*	12,8
10,5	S-EW													5,6*	5,6*	5,5*	5,5*					5,5*	5,5*	13,7
9,0	S-EW											5,9*	5,9*	5,7*	5,7*	5,5*	5,5*					5,5*	5,5*	14,5
7,5	S-EW											6,2*	6,2*	5,9*	5,9*	5,7*	5,7*	5,1	5,5*			5,1	5,5*	15,1
6,0	S-EW									7,3*	7,3*	6,6*	6,6*	6,2*	6,2*	5,8*	5,8*	5,0	5,6*			4,7	5,3	15,5
4,5	S-EW					11,1*	11,1*	9,2*	9,2*	8,0*	8,0*	7,2*	7,2*	6,5*	6,5*	5,9	6,1*	4,9	5,6			4,5	5,1	15,8
3,0	S-EW	4,3*	4,3*	18,5*	18,5*	13,2*	13,2*	10,5*	10,5*	8,8*	8,8*	7,7*	7,7*	6,9	6,9*	5,7	6,4*	4,8	5,4			4,3	4,9	15,9
1,5	S-EW	3,1*	3,1*	9,8*	9,8*	15,1*	15,1*	11,7*	11,7*	9,6*	9,6*	8,1	8,3*	6,6	7,3*	5,5	6,3	4,6	5,3			4,2	4,8	15,9
0	S-EW	4,2*	4,2*	8,3*	8,3*	16,4*	16,4*	12,3	12,6*	9,6	10,3*	7,7	8,7*	6,4	7,2	5,3	6,1	4,5	5,2			4,2	4,8	15,7
-1,5	S-EW	5,6*	5,6*	8,7*	8,7*	15,0*	15,0*	11,8	13,3*	9,2	10,5	7,4	8,5	6,1	7,0	5,2	5,9	4,4	5,1			4,3	4,9	15,3
-3,0	S-EW	7,0*	7,0*	9,6*	9,6*	14,6*	14,6*	11,5	13,3	8,9	10,2	7,2	8,3	6,0	6,9	5,1	5,8					4,5	5,1	14,9
-4,5	S-EW			10,6*	10,6*	15,1*	15,1*	11,4	13,2	8,8	10,1	7,1	8,2	5,9	6,8	5,1	5,8					4,8	5,5	14,2
-6,0	S-EW					16,0	16,1*	11,4	13,2*	8,8	10,1	7,1	8,2	6,0	6,8							5,2	6,0	13,3
-7,5	S-EW									8,9	10,2*											7,6	8,7	10,2

ER 944 C

Industriestiel 7,30 m (Variante 3D)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		m		
19,5	S-EW																							
18,0	S-EW																							
16,5	S-EW																							
15,0	S-EW									7,6*	7,6*											7,3*	7,3*	9,8
13,5	S-EW									7,2*	7,2*	6,9*	6,9*									6,7*	6,7*	11,5
12,0	S-EW											6,7*	6,7*	6,5*	6,5*							6,4*	6,4*	12,8
10,5	S-EW									7,1*	7,1*	6,7*	6,7*	6,4*	6,4*	6,2*	6,2*					6,2*	6,2*	13,7
9,0	S-EW									7,4*	7,4*	6,9*	6,9*	6,5*	6,5*	6,2*	6,2*					5,5	6,0*	14,5
7,5	S-EW							8,7*	8,7*	7,8*	7,8*	7,2*	7,2*	6,7*	6,7*	6,3*	6,3*	5,1	5,8			5,0	5,7	15,1
6,0	S-EW					11,1*	11,1*	9,5*	9,5*	8,4*	8,4*	7,6*	7,6*	6,9*	6,9*	6,1	6,4*	5,0	5,7			4,7	5,3	15,5
4,5	S-EW	25,8*	25,8*	17,0*	17,0*	12,9*	12,9*	10,6*	10,6*	9,1*	9,1*	8,0*	8,0*	7,2*	7,2*	5,9	6,6*	4,9	5,6			4,5	5,1	15,8
3,0	S-EW	4,3*	4,3*	20,5*	20,5*	14,8*	14,8*	11,7*	11,7*	9,8*	9,8*	8,5*	8,5*	6,9	7,5*	5,7	6,5	4,8	5,4			4,3	4,9	15,9
1,5	S-EW	3,1*	3,1*	9,8*	9,8*	16,3*	16,3*	12,6*	12,6*	10,1	10,4*	8,1	8,9*	6,6	7,5	5,5	6,3	4,6	5,3			4,2	4,8	15,9
0	S-EW	4,2*	4,2*	8,3*	8,3*	17,0	17,2*	12,3	13,3*	9,6	10,9*	7,7	8,8	6,3	7,2	5,3	6,1	4,5	5,2			4,2	4,8	15,7
-1,5	S-EW	5,6*	5,6*	8,7*	8,7*	15,0*	15,0*	11,8	13,6	9,2	10,5	7,4	8,5	6,1	7,0	5,2	5,9	4,4	5,1			4,3	4,9	15,3
-3,0	S-EW			9,6*	9,6*	14,6*	14,6*	11,5	13,3	8,9	10,2	7,2	8,3	6,0	6,9	5,1	5,8					4,5	5,1	14,9
-4,5	S-EW					15,1*	15,1*	11,4	13,2	8,8	10,1	7,1	8,2	5,9	6,8	5,1	5,8					4,8	5,5	14,1
-6,0	S-EW																					7,5	8,6	10,1
-7,5	S-EW																							

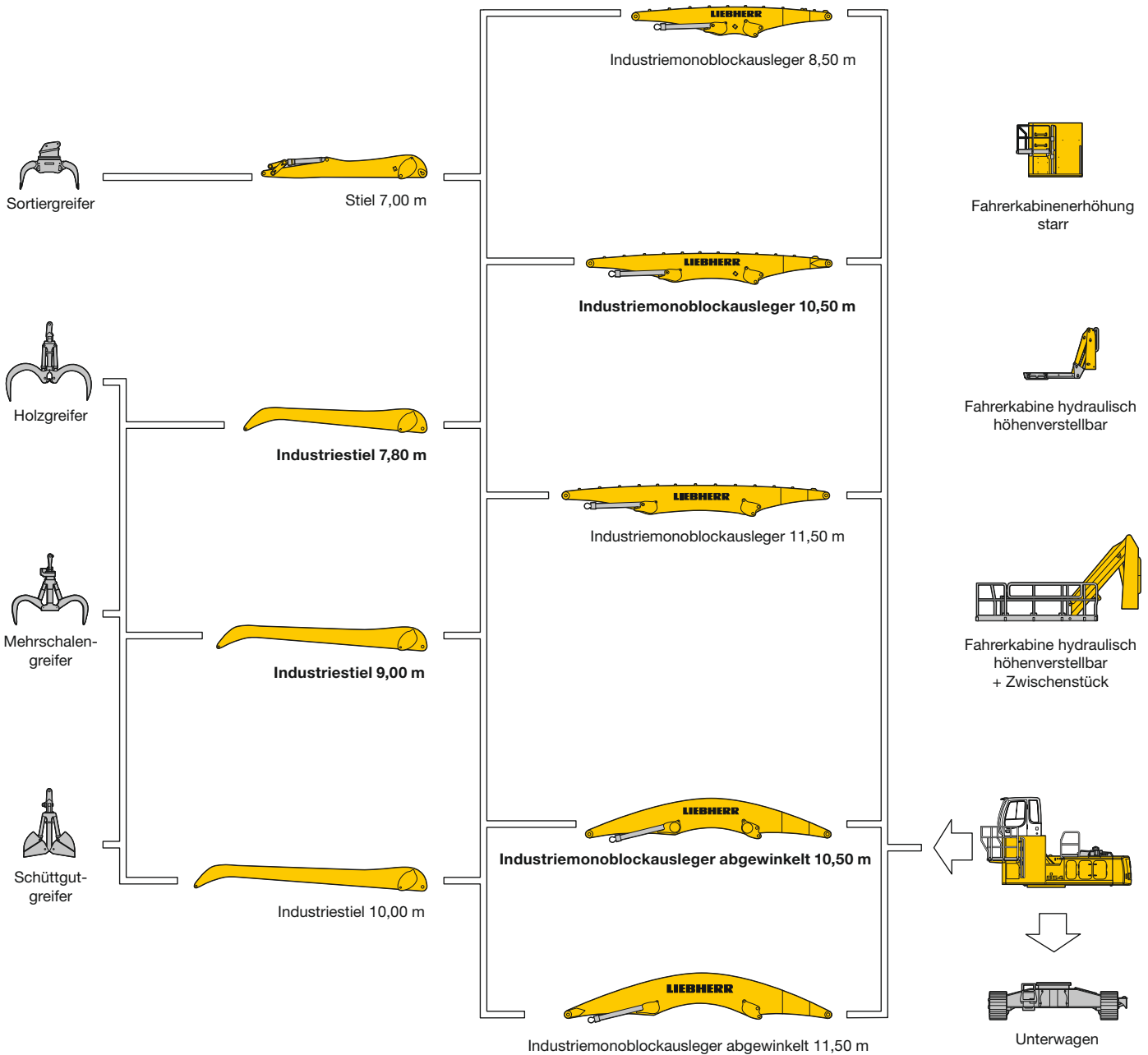
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglast ist am Stielbolzen in Tonnen (t) angegeben und auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Gemäß ISO 10567 betragen diese 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Die Tragfähigkeit des Gerätes wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Für den Hebezeugbetrieb müssen Hydraulikbagger nach der Europäischen Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder(n), mit einer Überlastwarneinrichtung und einem Lastdiagramm ausgerüstet sein.

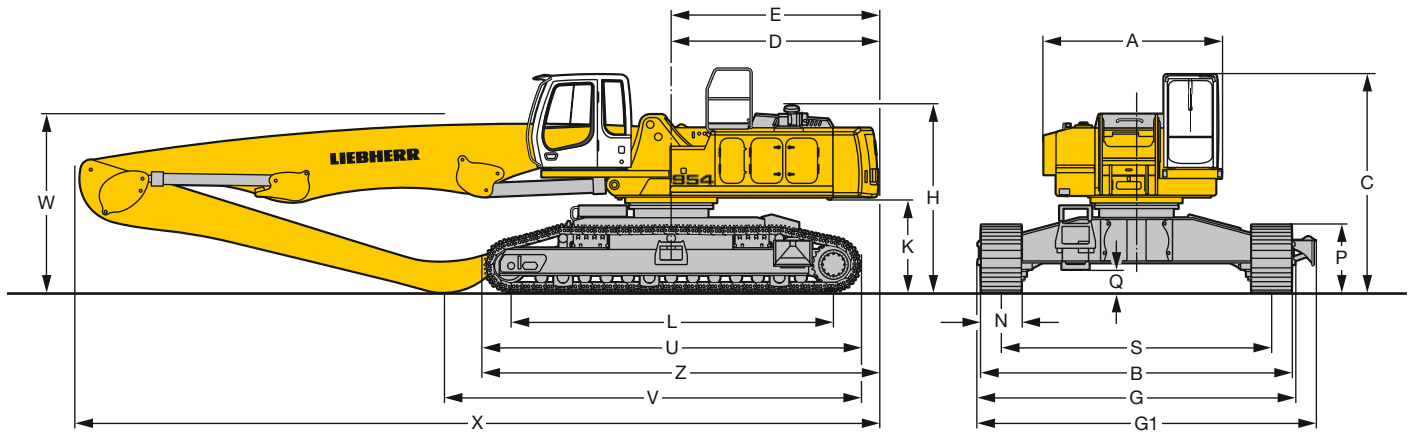
Für jede Anwendung die entsprechende Ausrüstung

ER 954 C



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Händler.

Abmessungen



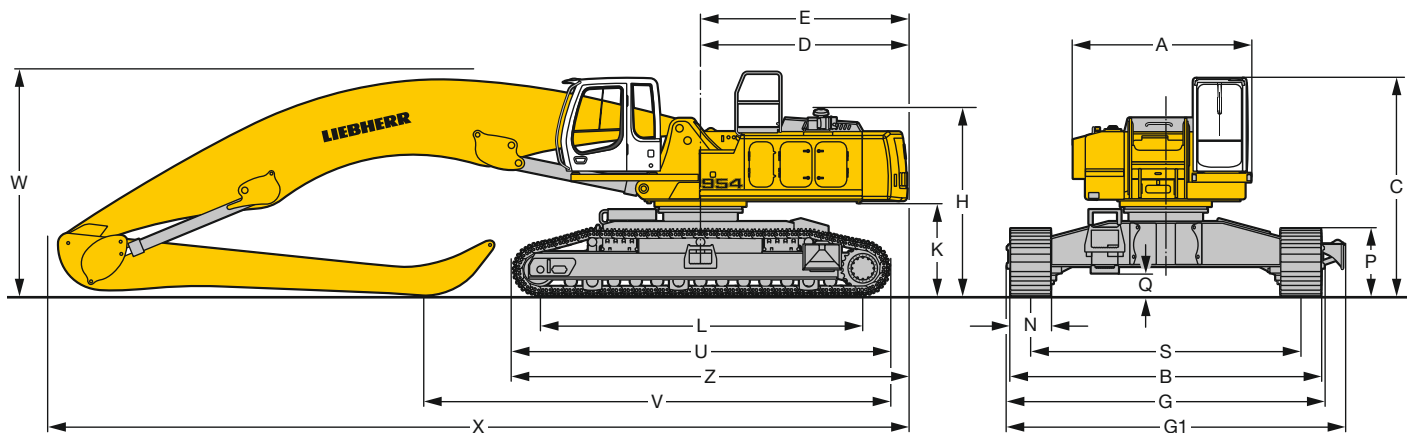
ER 954 C

	mm
A	3.300
C	4.055
D	3.825
E	3.825
H	3.470
K	1.730
L	6.000
P	1.280
Q	420
S	5.000
U	7.000
N	750
B	5.830
G	5.860
G1	6.235
Z	7.310

Industriemonoblockausleger 10,50 m und Industriestiel			
V	m	7,80	9,00
W	mm	3.550	3.850
X	mm	14.900	14.900

Industriemonoblockausleger abgewinkelt 10,50 m und Industriestiel			
V	m	7,760	7,000
W	mm	4.200	4.200
X	mm	14.900	14.900

E = Schwenkradius

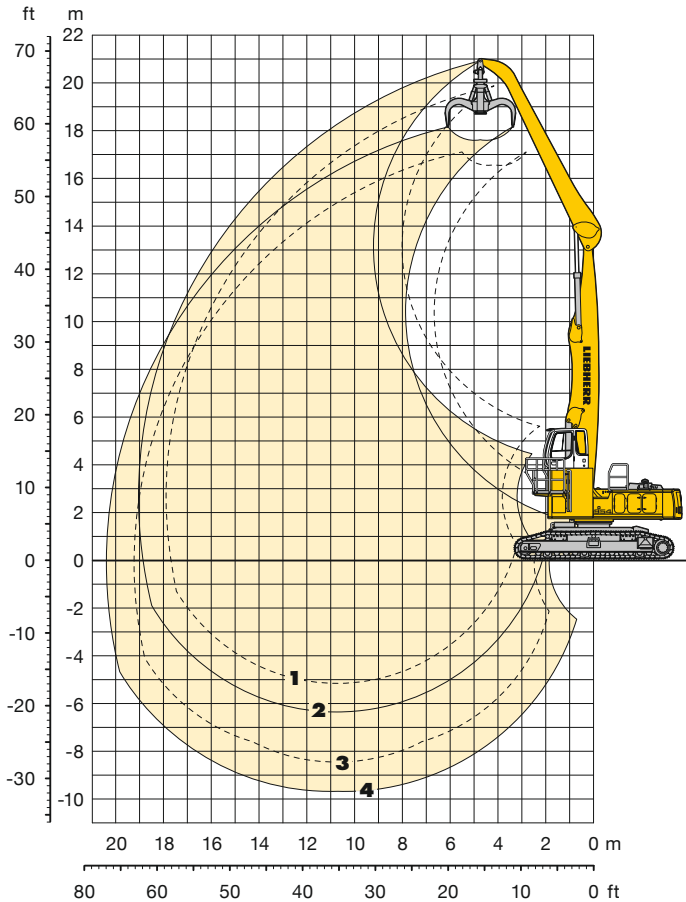


Diese Abmessungen werden mit Kabinenträger angegeben. Diese Montage ist nur für den Transport gültig.

Umschlag-Ausrüstung

mit Industriemonoblockausleger 10,50 m

ER 954 C



Bereichskurven

Kinematikvariante 2A

- 1** mit Industriestiel 7,80 m
- 2** mit Industriestiel 9,00 m
- 3** mit Industriestiel 7,80 m und Greifer Typ GM 72C
- 4** mit Industriestiel 9,00 m und Greifer Typ GM 72C

Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinienerhöhung starr 2,00 m, Ballastgewicht 14,5 t, Industriemonoblockausleger 10,50 m, Industriestiel 7,80 m und Greifer Typ GM 72C, 5 halbgeschlossene Schalen 1,20 m³ (2.920 kg).

Unterswagen	S-EW
Bodenplattenbreite	mm 750
Gewicht	kg 75.400
Bodenbelastung	kg/cm ² 0,84

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinienerhöhung starr 2,00 m, Ballastgewicht 14,5 t, Industriemonoblockausleger 10,50 m, Industriestiel 9,00 m und Greifer Typ GM 72C, 5 halbgeschlossene Schalen 1,20 m³ (2.920 kg).

Unterswagen	S-EW
Bodenplattenbreite	mm 750
Gewicht	kg 75.800
Bodenbelastung	kg/cm ² 0,84

Tragfähigkeit

mit Industriemonoblockausleger 10,50 m

Industriestiel 7,80 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		m			
21,0	S-EW																										
19,5	S-EW					14,3*	14,3*																	14,0*	14,0*	5,0	
18,0	S-EW							14,4*	14,4*	11,8*	11,8*													11,0*	11,0*	8,7	
16,5	S-EW							15,5*	15,5*	14,1*	14,1*	12,0*	12,0*											9,7*	9,7*	11,0	
15,0	S-EW									15,2*	15,2*	13,8*	13,8*	11,6*	11,6*										8,9*	8,9*	12,7
13,5	S-EW									15,5*	15,5*	13,8*	13,8*	12,4*	12,4*	10,9*	10,9*								8,5*	8,5*	14,1
12,0	S-EW									15,6*	15,6*	13,8*	13,8*	12,3*	12,3*	11,1*	11,1*	9,4*	9,4*						8,2*	8,2*	15,1
10,5	S-EW							17,1*	17,1*	15,8*	15,8*	13,9*	13,9*	12,4*	12,4*	11,1*	11,1*	9,9*	9,9*						8,0*	8,0*	16,0
9,0	S-EW							18,2*	18,2*	16,1*	16,1*	14,1*	14,1*	12,5*	12,5*	11,1*	11,1*	9,9*	9,9*	8,7*	8,7*				7,9*	7,9*	16,7
7,5	S-EW					18,5*	18,5*	19,5*	19,5*	16,5*	16,5*	14,3*	14,3*	12,6*	12,6*	11,1*	11,1*	9,9*	9,9*	8,6*	8,6*				7,9*	7,9*	17,2
6,0	S-EW	13,4*	13,4*	21,3*	21,3*	25,2*	25,2*	20,2*	20,2*	16,9*	16,9*	14,5*	14,5*	12,6*	12,6*	11,1*	11,1*	9,8*	9,8*	8,5*	8,5*				7,4*	7,4*	17,6
4,5	S-EW			36,1*	36,1*	26,5*	26,5*	20,9*	20,9*	17,3*	17,3*	14,6*	14,6*	12,6*	12,6*	11,0*	11,0*	9,6*	9,6*	8,3*	8,3*				6,9*	6,9*	17,8
3,0	S-EW			4,7*	4,7*	26,9*	26,9*	21,1*	21,1*	17,3*	17,3*	14,6*	14,6*	12,5*	12,5*	10,8*	10,8*	9,4*	9,4*	8,0*	8,0*				6,3*	6,3*	17,9
1,5	S-EW			3,1*	3,1*	11,4*	11,4*	20,7*	20,7*	17,0*	17,0*	14,3*	14,3*	12,2*	12,2*	10,5*	10,5*	9,0*	9,0*	7,5*	7,5*				5,8*	5,8*	17,9
0	S-EW			3,7*	3,7*	9,2*	9,2*	19,5*	19,5*	16,2*	16,2*	13,6*	13,6*	11,6*	11,6*	9,9*	9,9*	8,3*	8,3*	6,7*	6,7*				5,1*	5,1*	17,7
-1,5	S-EW			5,0*	5,0*	9,2*	9,2*	17,5*	17,5*	14,8*	14,8*	12,6*	12,6*	10,7*	10,7*	9,0*	9,0*	7,4*	7,4*	5,7*	5,7*				4,6*	4,6*	17,4
-3,0	S-EW					10,1*	10,1*	14,9*	14,9*	12,9*	12,9*	11,0*	11,0*	9,4*	9,4*	7,8*	7,8*	6,2*	6,2*						5,1*	5,1*	16,3
-4,5	S-EW									10,4*	10,4*	9,0*	9,0*	7,6*	7,6*										6,3*	6,3*	14,2
-6,0	S-EW																										

ER 954 C

Industriestiel 9,00 m (Variante 2A)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		m		
21,0	S-EW																							13,8*	13,8*	
19,5	S-EW							12,6*	12,6*	10,2*	10,2*													10,1*	10,1*	8,3
18,0	S-EW									12,4*	12,4*	10,5*	10,5*											8,7*	8,7*	10,9
16,5	S-EW									13,2*	13,2*	12,0*	12,0*	10,3*	10,3*									7,9*	7,9*	12,8
15,0	S-EW											12,9*	12,9*	11,7*	11,7*	9,8*	9,8*							7,4*	7,4*	14,3
13,5	S-EW											13,1*	13,1*	11,8*	11,8*	10,7*	10,7*	9,0*	9,0*					7,0*	7,0*	15,5
12,0	S-EW											13,1*	13,1*	11,8*	11,8*	10,7*	10,7*	9,7*	9,7*	7,4*	7,4*			6,8*	6,8*	16,5
10,5	S-EW									14,6*	14,6*	13,3*	13,3*	11,9*	11,9*	10,7*	10,7*	9,7*	9,7*	8,7*	8,7*			6,7*	6,7*	17,3
9,0	S-EW									15,3*	15,3*	13,5*	13,5*	12,0*	12,0*	10,8*	10,8*	9,7*	9,7*	8,7*	8,7*	6,7*	6,7*	6,6*	6,6*	17,9
7,5	S-EW							15,4*	15,4*	15,7*	15,7*	13,7*	13,7*	12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,7*	9,7*	8,6*	8,6*	7,5*	7,5*	6,6*	6,6*	18,4
6,0	S-EW					15,5*	15,5*	18,3*	18,3*	16,2*	16,2*	14,0*	14,0*	12,3*	12,3*	10,9*	10,9*	9,7*	9,7*	8,5*	8,5*	7,4*	7,4*	6,6*	6,6*	18,7
4,5	S-EW	12,7*	12,7*	21,1*	21,1*	24,8*	24,8*	20,1*	20,1*	16,7*	16,7*	14,3*	14,3*	12,4*	12,4*	10,9*	10,9*	9,6*	9,6*	8,4*	8,4*	7,2*	7,2*	6,2*	6,2*	19,0
3,0	S-EW			22,6*	22,6*	26,3*	26,3*	20,7*	20,7*	17,0*	17,0*	14,4*	14,4*	12,4*	12,4*	10,8*	10,8*	9,4*	9,4*	8,2*	8,2*	6,9*	6,9*	5,7*	5,7*	19,1
1,5	S-EW	0,6*	0,6*	5,7*	5,7*	22,4*	22,4*	20,7*	20,7*	17,0*	17,0*	14,3*	14,3*	12,2*	12,2*	10,6*	10,6*	9,2*	9,2*	7,8*	7,8*	6,5*	6,5*	5,3*	5,3*	19,0
0	S-EW	1,5*	1,5*	4,7*	4,7*	11,9*	11,9*	20,1*	20,1*	16,5*	16,5*	13,9*	13,9*	11,8*	11,8*	10,2*	10,2*	8,7*	8,7*	7,3*	7,3*	5,8*	5,8*	4,7*	4,7*	18,9
-1,5	S-EW	2,8*	2,8*	5,2*	5,2*	10,1*	10,1*	18,8*	18,8*	15,6*	15,6*	13,1*	13,1*	11,2*	11,2*	9,5*	9,5*	8,0*	8,0*	6,6*	6,6*	4,9*	4,9*	4,1*	4,1*	18,6
-3,0	S-EW			6,2*	6,2*	10,2*	10,2*	16,7*	16,7*	14,1*	14,1*	12,0*	12,0*	10,1*	10,1*	8,6*	8,6*	7,1*	7,1*	5,6*	5,6*			4,2*	4,2*	17,9
-4,5	S-EW					10,8*	10,8*	14,0*	14,0*	12,1*	12,1*	10,3*	10,3*	8,7*	8,7*	7,3*	7,3*	5,8*	5,8*					4,8*	4,8*	16,4
-6,0	S-EW											8,2*	8,2*	6,9*	6,9*									6,5*	6,5*	13,7

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

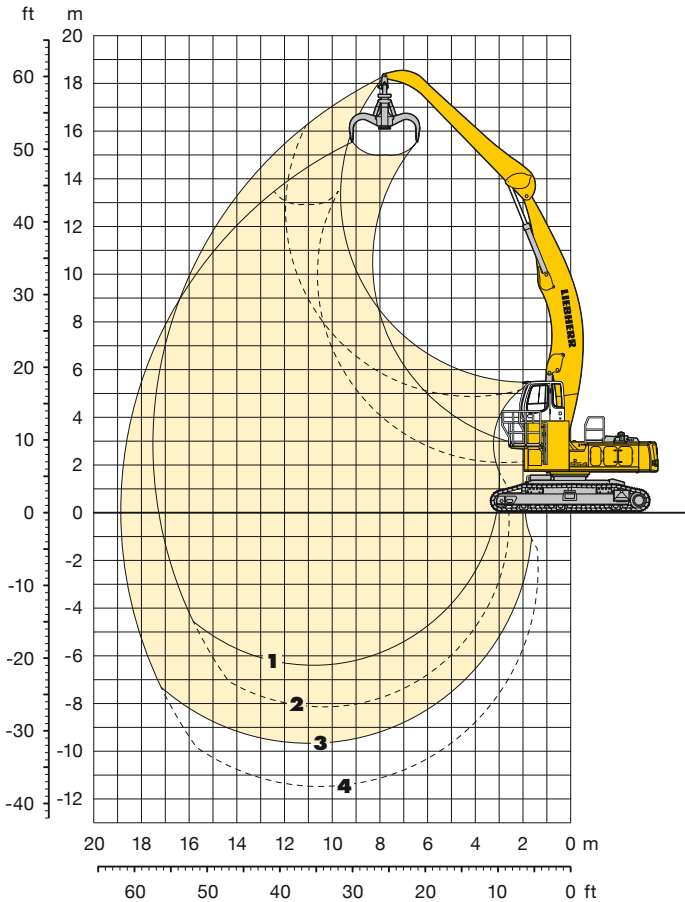
Die Traglast ist am Stielbolzen in Tonnen (t) angegeben und auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Gemäß ISO 10567 betragen diese 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Die Tragfähigkeit des Gerätes wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Für den Hebezeugbetrieb müssen Hydraulikbagger nach der Europäischen Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder(n), mit einer Überlastwarneinrichtung und einem Lastdiagramm ausgerüstet sein.

Umschlag-Ausrüstung

mit Industriemonoblockausleger abgewinkelt 10,50 m

ER 954 C



Bereichskurven

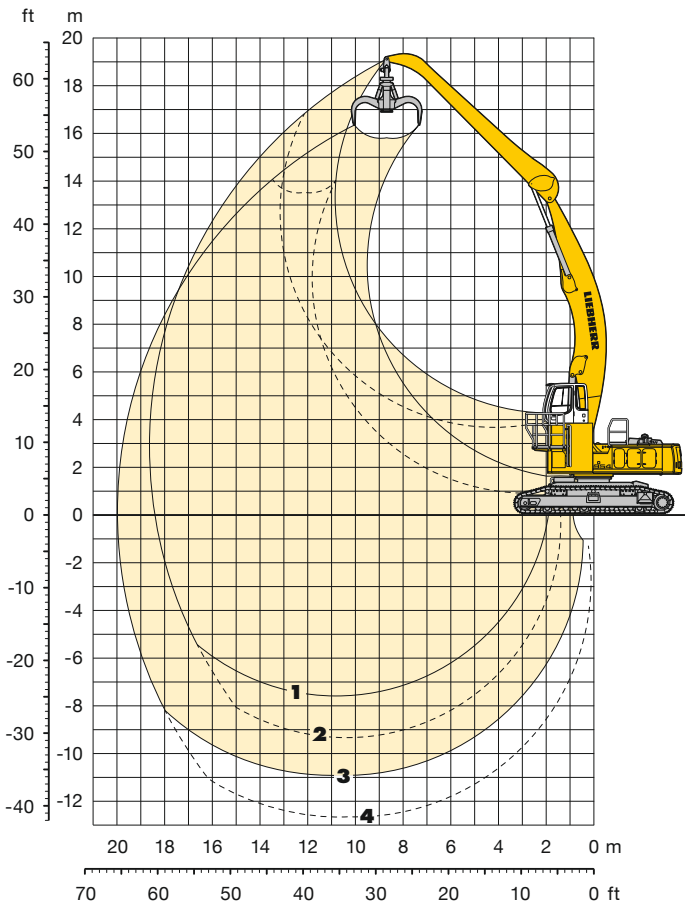
Kinematikvarianten 3C/3D

- 1 mit Industriestiel 7,80 m (3D)
- 2 mit Industriestiel 7,80 m und Greifer Typ GM 72C (3D)
- 3 mit Industriestiel 7,80 m (3C)
- 4 mit Industriestiel 7,80 m und Greifer Typ GM 72C (3C)

Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinenerhöhung starr 2,00 m, Ballastgewicht 14,5 t, Industriemonoblockausleger abgewinkelt 10,50 m, Industriestiel 7,80 m und Greifer Typ GM 72C, 5 halbgeschlossene Schalen 1,20 m³ (2.920 kg).

Unterwagen	S-EW
Bodenplattenbreite	mm 750
Gewicht	kg 75.800
Bodenbelastung	kg/cm ² 0,84



Bereichskurven

Kinematikvarianten 3C/3D

- 1 mit Industriestiel 9,00 m (3D)
- 2 mit Industriestiel 9,00 m und Greifer Typ GM 72C (3D)
- 3 mit Industriestiel 9,00 m (3C)
- 4 mit Industriestiel 9,00 m und Greifer Typ GM 72C (3C)

Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet den Lieferumfang Grundgerät mit Fahrerkabinenerhöhung starr 2,00 m, Ballastgewicht 14,5 t, Industriemonoblockausleger abgewinkelt 10,50 m, Industriestiel 9,00 m und Greifer Typ GM 72C, 5 halbgeschlossene Schalen 1,20 m³ (2.920 kg).

Unterwagen	S-EW
Bodenplattenbreite	mm 750
Gewicht	kg 76.200
Bodenbelastung	kg/cm ² 0,85

Tragfähigkeit

mit Industriemonoblockausleger abgewinkelt 10,50 m

Industriestiel 7,80 m (Variante 3C)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		m					
18,0	S-EW																												
16,5	S-EW																												
15,0	S-EW														8,3*	8,3*								8,3*	8,3*	12,2			
13,5	S-EW														8,1*	8,1*	8,0*	8,0*						8,0*	8,0*	13,6			
12,0	S-EW														8,1*	8,1*	7,9*	7,9*						7,9*	7,9*	14,7			
10,5	S-EW														8,2*	8,2*	8,0*	8,0*	7,8*	7,8*				7,8*	7,8*	15,6			
9,0	S-EW														8,6*	8,6*	8,2*	8,2*	7,9*	7,9*				7,8*	7,8*	16,2			
7,5	S-EW											9,7*	9,7*	9,0*	9,0*	8,5*	8,5*	8,1*	8,1*	7,8*	7,8*				7,8*	7,8*	16,8		
6,0	S-EW											11,7*	11,7*	10,5*	10,5*	9,6*	9,6*	8,9*	8,9*	8,4*	8,4*	8,0*	8,0*		7,9*	7,9*	17,1		
4,5	S-EW	3,4*	3,4*	27,0*	27,0*	19,3*	19,3*	15,4*	15,4*	13,0*	13,0*	11,3*	11,3*	10,2*	10,2*	9,3*	9,3*	8,7*	8,7*	8,2*	8,2*				7,8	8,0*	17,4		
3,0	S-EW			7,5*	7,5*	22,6*	22,6*	17,4*	17,4*	14,3*	14,3*	12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,8*	9,8*	9,0*	9,0*	8,4	8,4*				7,6	8,1*	17,4		
1,5	S-EW	1,4*	1,4*	5,5*	5,5*	13,5*	13,5*	19,1*	19,1*	15,5*	15,5*	13,1*	13,1*	11,5*	11,5*	10,3*	10,3*	9,4*	9,4*	8,2	8,7*				7,6	8,3*	17,4		
0	S-EW	3,2*	3,2*	5,9*	5,9*	11,1*	11,1*	20,4*	20,4*	16,4*	16,4*	13,8*	13,8*	12,0*	12,0*	10,7*	10,7*	9,3	9,6*	8,1	8,8*				7,6	8,5*	17,2		
-1,5	S-EW	4,8*	4,8*	6,8*	6,8*	10,8*	10,8*	18,8*	18,8*	17,1*	17,1*	14,4*	14,4*	12,4*	12,4*	10,6	11,0*	9,1	9,9*	8,0	8,9*				7,7	8,7*	16,9		
-3,0	S-EW			7,9*	7,9*	11,3*	11,3*	17,7*	17,7*	17,5*	17,5*	14,7*	14,7*	12,3	12,7*	10,4	11,2*	9,0	9,9*						8,0	9,0*	16,5		
-4,5	S-EW			9,0*	9,0*	12,0*	12,0*	17,9*	17,9*	17,6*	17,6*	14,6	14,8*	12,1	12,8*	10,3	11,2*	9,0	9,8*							8,5	9,2*	15,8	
-6,0	S-EW					13,0*	13,0*	18,8*	18,8*	17,2*	17,2*	14,6*	14,6*	12,1	12,5*	10,4	10,8*										9,2	9,5*	15,1
-7,5	S-EW									16,4*	16,4*	13,9*	13,9*	11,8*	11,8*												10,7*	10,7*	13,8
-9,0	S-EW																												

ER 954 C

Industriestiel 9,00 m (Variante 3C)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		m					
18,0	S-EW																												
16,5	S-EW																									7,4*	7,4*		
15,0	S-EW															7,2*	7,2*									7,0*	7,0*	13,8	
13,5	S-EW															7,0*	7,0*	7,0*	7,0*							6,8*	6,8*	15,0	
12,0	S-EW															7,0*	7,0*	7,0*	7,0*							6,6*	6,6*	16,0	
10,5	S-EW															7,1*	7,1*	7,0*	7,0*	6,9*	6,9*					6,6*	6,6*	16,8	
9,0	S-EW															7,4*	7,4*	7,1*	7,1*	7,0*	7,0*					6,6*	6,6*	17,4	
7,5	S-EW															8,1*	8,1*	7,7*	7,7*	7,4*	7,4*	7,1*	7,1*	6,7*	6,7*	6,7*	6,7*	17,9	
6,0	S-EW												9,4*	9,4*	8,6*	8,6*	8,1*	8,1*	7,7*	7,7*	7,3*	7,3*	7,1*	7,1*	6,8*	6,8*	18,3		
4,5	S-EW												10,2*	10,2*	9,3*	9,3*	8,6*	8,6*	8,0*	8,0*	7,6*	7,6*	7,2*	7,2*	7,0*	7,0*	18,5		
3,0	S-EW	4,4*	4,4*	21,8*	21,8*	19,7*	19,7*	15,4*	15,4*	12,9*	12,9*	11,2*	11,2*	10,0*	10,0*	9,1*	9,1*	8,4*	8,4*	7,8*	7,8*	7,3	7,4*	6,9	7,2*	6,9	7,2*	18,6	
1,5	S-EW	2,9*	2,9*	8,3*	8,3*	22,6*	22,6*	17,3*	17,3*	14,2*	14,2*	12,1*	12,1*	10,6*	10,6*	9,6*	9,6*	8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	7,1	7,6*	6,8	7,4*	6,8	7,4*	18,5	
0	S-EW	3,6*	3,6*	6,9*	6,9*	13,8*	13,8*	18,9*	18,9*	15,3*	15,3*	12,9*	12,9*	11,3*	11,3*	10,0*	10,0*	9,1*	9,1*	8,0	8,4*	7,0	7,7*	6,8	7,6*	6,8	7,6*	18,4	
-1,5	S-EW	4,6*	4,6*	7,0*	7,0*	11,7*	11,7*	20,1*	20,1*	16,2*	16,2*	13,6*	13,6*	11,8*	11,8*	10,4*	10,4*	9,1	9,4*	7,9	8,5*				6,9	7,8*	18,1		
-3,0	S-EW	5,6*	5,6*	7,6*	7,6*	11,3*	11,3*	18,8*	18,8*	16,8*	16,8*	14,1*	14,1*	12,2	12,2*	10,3	10,7*	8,9	9,6*	7,7	8,6*				7,1	8,1*	17,6		
-4,5	S-EW	6,6*	6,6*	8,4*	8,4*	11,6*	11,6*	17,8*	17,8*	17,2*	17,2*	14,4*	14,4*	11,9	12,4*	10,1	10,9*	8,8	9,6*	7,7	8,6*				7,5	8,3*	17,1		
-6,0	S-EW			9,2*	9,2*	12,2*	12,2*	17,9*	17,9*	17,1*	17,1*	14,3	14,4*	11,9	12,4*	10,1	10,8*	8,7	9,5*							8,0	8,6*	16,3	
-7,5	S-EW					13,0*	13,0*	18,7*	18,7*	16,7*	16,7*	14,1*	14,1*	11,9	12,1*	10,1	10,5*	8,9	9,0*							8,7	8,8*	15,4	
-9,0	S-EW									15,7*	15,7*	13,3*	13,3*														11,5*	11,5*	13,3

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglast ist am Stielbolzen in Tonnen (t) angegeben und auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Gemäß ISO 10567 betragen diese 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Die Tragfähigkeit des Gerätes wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Für den Hebezeugbetrieb müssen Hydraulikbagger nach der Europäischen Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder(n), mit einer Überlastwarneinrichtung und einem Lastdiagramm ausgerüstet sein.

Tragfähigkeit

mit Industriemonoblockausleger abgewinkelt 10,50 m

Industriestiel 7,80 m (Variante 3D)

↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		m			
18,0	S-EW																							10,1*	10,1*	7,9	
16,5	S-EW											9,9*	9,9*												9,0*	9,0*	10,4
15,0	S-EW											9,9*	9,9*	9,5*	9,5*										8,5*	8,5*	12,2
13,5	S-EW											9,7*	9,7*	9,3*	9,3*	9,0*	9,0*								8,1*	8,1*	13,6
12,0	S-EW											9,8*	9,8*	9,3*	9,3*	8,9*	8,9*								7,9*	7,9*	14,7
10,5	S-EW											10,0*	10,0*	9,4*	9,4*	9,0*	9,0*	8,6*	8,6*						7,9*	7,9*	15,6
9,0	S-EW									11,4*	11,4*	10,5*	10,5*	9,7*	9,7*	9,1*	9,1*	8,7*	8,7*						7,9*	7,9*	16,2
7,5	S-EW							13,8*	13,8*	12,2*	12,2*	11,1*	11,1*	10,1*	10,1*	9,4*	9,4*	8,9*	8,9*	8,4*	8,4*				8,0*	8,0*	16,8
6,0	S-EW			24,2*	24,2*	18,7*	18,7*	15,4*	15,4*	13,3*	13,3*	11,8*	11,8*	10,6*	10,6*	9,8*	9,8*	9,1*	9,1*	8,5*	8,5*				8,1	8,1*	17,1
4,5	S-EW	3,4*	3,4*	30,2*	30,2*	21,7*	21,7*	17,2*	17,2*	14,4*	14,4*	12,5*	12,5*	11,2*	11,2*	10,1*	10,1*	9,3*	9,3*	8,6	8,7*				7,8	8,3*	17,4
3,0	S-EW			7,5*	7,5*	24,5*	24,5*	18,9*	18,9*	15,5*	15,5*	13,3*	13,3*	11,7*	11,7*	10,5*	10,5*	9,6*	9,6*	8,4	8,8*				7,6	8,4*	17,4
1,5	S-EW	1,4*	1,4*	5,5*	5,5*	13,5*	13,5*	20,3*	20,3*	16,5*	16,5*	14,0*	14,0*	12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,5	9,8*	8,2	8,9*				7,6	8,5*	17,4
0	S-EW			5,9*	5,9*	11,1*	11,1*	21,3*	21,3*	17,2*	17,2*	14,5*	14,5*	12,6*	12,6*	10,8	11,1*	9,3	10,0*	8,1	9,0*				7,6	8,6*	17,2
-1,5	S-EW			6,8*	6,8*	10,8*	10,8*	18,8*	18,8*	17,7*	17,7*	14,9*	14,9*	12,5	12,8*	10,6	11,3*	9,1	10,0*	8,0	8,9*				7,7	8,7*	16,9
-3,0	S-EW					11,3*	11,3*	17,7*	17,7*	17,7*	17,7*	14,8	14,9*	12,3	12,9*	10,4	11,2*	9,0	9,9*						8,0	8,8*	16,5
-4,5	S-EW					12,0*	12,0*	17,9*	17,9*	17,4*	17,4*	14,6	14,7*	12,1	12,6*	10,3	11,0*	9,0	9,5*						8,5	8,9*	15,8
-6,0	S-EW											14,1*	14,1*	12,1*	12,1*										11,5*	11,5*	13,7
-7,5	S-EW																										
-9,0	S-EW																										

Industriestiel 9,00 m (Variante 3D)

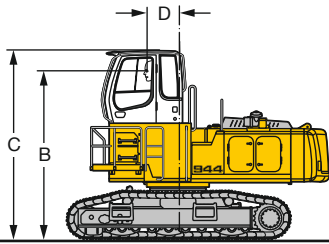
↑ m	Unter- wagen	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		m			
18,0	S-EW											8,5*	8,5*												8,1*	8,1*	10,2
16,5	S-EW											9,1*	9,1*	8,5*	8,5*										7,4*	7,4*	12,2
15,0	S-EW													8,5*	8,5*	8,2*	8,2*								7,0*	7,0*	13,8
13,5	S-EW													8,4*	8,4*	8,1*	8,1*	7,4*	7,4*						6,8*	6,8*	15,0
12,0	S-EW													8,4*	8,4*	8,1*	8,1*	7,8*	7,8*						6,6*	6,6*	16,0
10,5	S-EW											9,0*	9,0*	8,6*	8,6*	8,2*	8,2*	7,9*	7,9*	7,6*	7,6*				6,6*	6,6*	16,8
9,0	S-EW											9,4*	9,4*	8,9*	8,9*	8,4*	8,4*	8,0*	8,0*	7,7*	7,7*				6,6*	6,6*	17,4
7,5	S-EW									10,9*	10,9*	10,0*	10,0*	9,3*	9,3*	8,7*	8,7*	8,2*	8,2*	7,8*	7,8*	6,7*	6,7*		6,7*	6,7*	17,9
6,0	S-EW							13,6*	13,6*	12,0*	12,0*	10,7*	10,7*	9,8*	9,8*	9,0*	9,0*	8,4*	8,4*	7,9*	7,9*	7,5*	7,5*		6,8*	6,8*	18,3
4,5	S-EW	38,1*	38,1*	25,0*	25,0*	18,9*	18,9*	15,4*	15,4*	13,1*	13,1*	11,5*	11,5*	10,4*	10,4*	9,4*	9,4*	8,7*	8,7*	8,1*	8,1*	7,4	7,7*		7,0*	7,0*	18,5
3,0	S-EW	4,4*	4,4*	21,8*	21,8*	21,9*	21,9*	17,2*	17,2*	14,3*	14,3*	12,4*	12,4*	10,9*	10,9*	9,9*	9,9*	9,0*	9,0*	8,3*	8,3*	7,3	7,8*		6,9	7,2*	18,6
1,5	S-EW	2,9*	2,9*	8,3*	8,3*	23,0*	23,0*	18,9*	18,9*	15,4*	15,4*	13,1*	13,1*	11,5*	11,5*	10,2*	10,2*	9,3*	9,3*	8,2	8,5*	7,1	7,9*		6,8	7,5*	18,5
0	S-EW	3,6*	3,6*	6,9*	6,9*	13,8*	13,8*	20,1*	20,1*	16,3*	16,3*	13,8*	13,8*	12,0*	12,0*	10,6*	10,6*	9,3	9,5*	8,0	8,7*	7,0	7,9*		6,8	7,8*	18,4
-1,5	S-EW	4,6*	4,6*	7,0*	7,0*	11,7*	11,7*	20,9*	20,9*	17,0*	17,0*	14,3*	14,3*	12,3*	12,3*	10,6	10,8*	9,0	9,7*	7,9	8,7*				6,9	7,9*	18,1
-3,0	S-EW			7,6*	7,6*	11,3*	11,3*	18,8*	18,8*	17,3*	17,3*	14,5*	14,5*	12,2	12,5*	10,3	11,0*	8,9	9,7*	7,7	8,7*				7,1	8,0*	17,6
-4,5	S-EW			8,4*	8,4*	11,6*	11,6*	17,8*	17,8*	17,3*	17,3*	14,4	14,5*	12,0	12,5*	10,1	10,9*	8,8	9,6*	7,7	8,4*				7,5	8,1*	17,1
-6,0	S-EW					12,2*	12,2*	17,9*	17,9*	16,8*	16,8*	14,2*	14,2*	11,9	12,2*	10,1	10,6*	8,8	9,2*						8,3	8,7*	16,1
-7,5	S-EW																										
-9,0	S-EW																										

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglast ist am Stielbolzen in Tonnen (t) angegeben und auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Gemäß ISO 10567 betragen diese 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft (gekennzeichnet durch *). Die Tragfähigkeit des Gerätes wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Für den Hebezeugbetrieb müssen Hydraulikbagger nach der Europäischen Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylinder(n), mit einer Überlastwarneinrichtung und einem Lastdiagramm ausgerüstet sein.

Fahrerkabinen-Varianten und Fahrerkabinenschutz

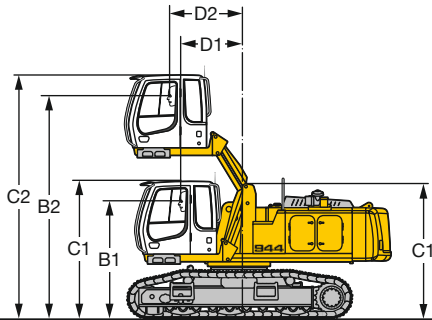


Fahrerkabinenerhöhung starr

	934	944	954	934	944	954
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Erhöhung	1.200	1.200	1.200	2.000	2.000	2.000
B	3.865	3.995	4.405	4.665	4.795	5.205
C	4.365	4.490	4.900	5.165	5.290	5.700
D	780	765	1.105	780	765	1.105

Mehrgewicht bei Fahrerkabinenerhöhung starr 2.000 mm gegenüber 1200 mm:

934: 400 kg 944: 200 kg 954: 400 kg

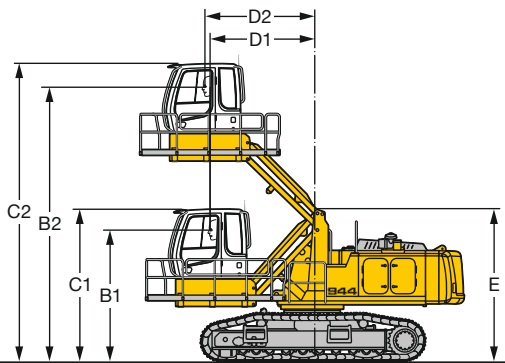


Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar

	934	944	954
	mm	mm	mm
B1	2.660	2.790	3.200
B2	5.160	5.290	5.700
C1	3.160	3.290	3.700
C2	5.660	5.790	6.200
D1	1.485	1.450	1.800
D2	1.730	1.700	2.050
E	3.080	3.200	3.640

Mehrgewicht gegenüber Fahrerkabinenerhöhung starr 1.200 mm:

934: 500 kg 944: 600 kg 954: 500 kg



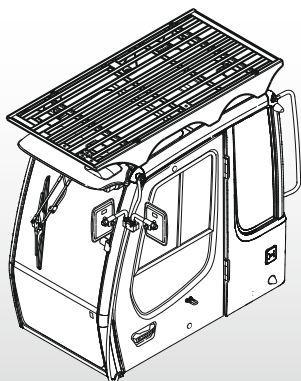
Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar (Parallelogramm) + Zwischenstück 0,5 m

	944	954
	mm	mm
B1	3.300	3.705
B2	6.885	7.275
C1	3.798	4.200
C2	7.383	7.770
D1	2.490	2.890
D2	2.630	3.040
E	3.785	4.160

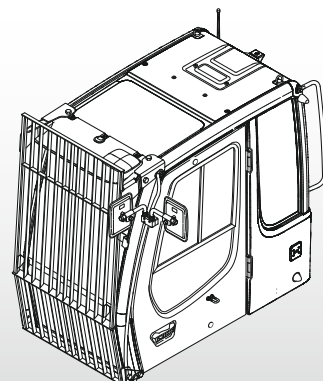
Mehrgewicht gegenüber Fahrerkabinenerhöhung starr 1.200 mm:

944: 1.700 kg 954: 1.600 kg

Schutzgitter oben



Schutzgitter vorne

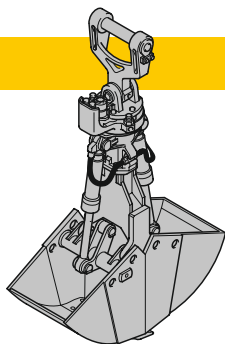


Arbeitswerkzeuge

ER 934 C

ER 944 C

ER 954 C



Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

Greifer Typ GM 20B

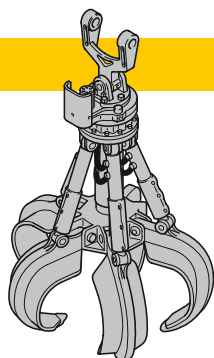
Schalenbreite	mm	1.000	1.200	1.600
Inhalt	m ³	1,30	1,50	2,00
Gewicht	kg	1.355	1.415	1.550

Greifer Typ GM 22C

Schalenbreite	mm	1.500	1.500	2.000
Inhalt	m ³	1,85	2,20	3,00
Gewicht	kg	2.500	2.600	3.050

Greifer Typ GMZ 50

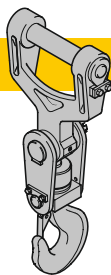
Schalenbreite	mm	1.400		
Inhalt	m ³	3,50		
Gewicht	kg	2.670		



Mehrschalengreifer

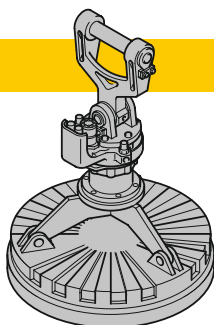
offene Schalen halbgeschl. Schalen geschl. Schalen

Greifer Typ	Inhalt	m ³	offene Schalen		halbgeschl. Schalen		geschl. Schalen	
Greifer Typ GM 64 (4 Schalen)	Inhalt	m ³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
	Gewicht	kg	845	1.130	1.055	1.330	1.060	1.520
Greifer Typ GM 65 (5 Schalen)	Inhalt	m ³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
	Gewicht	kg	1.150	1.230	1.285	1.415	1.325	1.520
Greifer Typ GM 69 (4 Schalen)	Inhalt	m ³	0,80	1,10	0,80	1,10	0,80	1,10
	Gewicht	kg	1.345	1.395	1.535	1.640	1.900	2.060
Greifer Typ GM 70C (5 Schalen)	Inhalt	m ³	0,80	1,10	0,80	1,10	0,80	1,10
	Gewicht	kg	1.485	1.590	1.705	1.860	1.950	1.995
Greifer Typ GM 72C (4 Schalen)	Inhalt	m ³	1,20	1,40	1,60	1,20	1,40	1,60
	Gewicht	kg	2.090	2.140	2.160	2.410	2.470	2.510
Greifer Typ GM 72C (5 Schalen)	Inhalt	m ³	1,20	1,40	1,60	1,20	1,40	1,60
	Gewicht	kg	2.520	2.570	2.590	2.920	2.990	3.040
Greifer Typ GMM 80 (4 Schalen)	Inhalt	m ³	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70
	Gewicht	kg	1.950	1.990	2.050	2.130	2.195	2.250
Greifer Typ GMM 80 (5 Schalen)	Inhalt	m ³	1,10	1,40	1,70	1,10	1,40	1,70
	Gewicht	kg	2.190	2.240	2.310	2.400	2.480	2.550



Lasthaken mit Aufhängung

zulässige Anhängelast	t	12,5	32
Gewicht	kg	96	180



Lasthebemagnet mit Aufhängung

Magnetanlage auf Anfrage

Ausstattung



Oberwagen

Handläufe, Antirutschbeläge	•
Motorabdeckklappe mit Gasfeder und mechanischem Anschlag	•
Motoranschlussgehäuse mit Aktivschutz	•
Schalldämmung	•
Wartungsfreie Feststellbremse im Schwenkwerk	•
Werkzeugraum abschließbar	•
Werkzeugsatz	•
Andere Spannung als 400 V	+
Breiter Außensteg und Geländer	+
Erweiterter Sicherheitszugang zur Maschine	+
Frequenz 60 Hz	+
Pedalbetätigte Positionierschwenkbremse	+
Sonderlackierung	+



Hydraulik

Absperrventil zwischen Hydrauliktank und Pumpen	•
Druckabschneidung	•
Druckprüfanschlüsse für Hydraulik	•
Druckspeicher für kontrolliertes Absenken der Ausrüstung bei abgeschaltetem Motor	•
Elektronische Grenzlastregelung	•
Filter mit integriertem Feinfilterbereich (5 µm)	•
Mode-Schaltung mit beliebiger Zwischenstellung	•
Befüllung mit umweltfreundlichen Ölen	+
Nebenstromfilter	+
Tool Control	+
Zusätzliche Hydraulik	+



Fahrerkabine

Automatische Klimatisierung mit Enteisungsanlage	•
Betriebsstunden-Anzeige von außen einsehbar	•
Dachluftklappe und Frontscheibe aus Verbundglas	•
Einbauvorrichtung für Radio	•
Fahrersitz unabhängig oder zusammen mit Steuerkonsolen verstellbar (6-fach verstellbar)	•
Geschlossenes Ablagefach	•
Handschuhfach	•
Herausnehmbare Fußmatte	•
Innenspiegel	•
Kabinenbeleuchtung	•
Kabinen-Schutzdach	•
Kleiderhaken	•
Multifunktions-Display	•
Notausstieg über Rückfenster	•
Panoramascheibe aus getöntem Glas	•
Rechte Scheibe ohne Mittelpfosten	•
Rollo	•
Schiebefenster in Tür	•
Sicherheitsgurt	•
Wisch-Waschanlage	•
Zigarettenanzünder und Aschenbecher	•
Feuerlöscher	+
Frontscheibe aus Panzerglas (nicht auswechselbar)	+
Kühlbox elektrisch	+
Pneumatischer Fahrersitz mit Kopfstütze und Heizung	+
Rundumkennleuchte	+
Scheibenwischer für Dachluftklappe	+
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	+
Steinschlagschutz FOPS	+
Stereo-Radioanlage	+
Zusatzheizung	+
Zusatzscheinwerfer auf Kabinendach (vorn/hinten)	+



Ausrüstung

Abgedichtete Lagerstellen	•
Arbeitsscheinwerfer	•
Hydraulikanschlüsse für Schnellkupplung	•
Hydraulikleitung für die Versorgung von Schüttgutgreifer/ Mehrschalengreifer in Kippzylinder	•
Rohrbruchsicherungen Hubzylinder mit Regeneration	•
Rohrbruchsicherungen Stielzylinder mit Regeneration	•
Semi-automatische Liebherr-Zentralschmieranlage	•
Zylinder-Endlagendämpfung	•
Automatische Liebherr-Zentralschmieranlage	+
Lasthaken	+
Liebherr-Ausrüstung Schüttgutgreifer/Mehrschalengreifer	+
Sonderlackierung	+
Überlastwarneinrichtung	+

• = Standard, + = Option

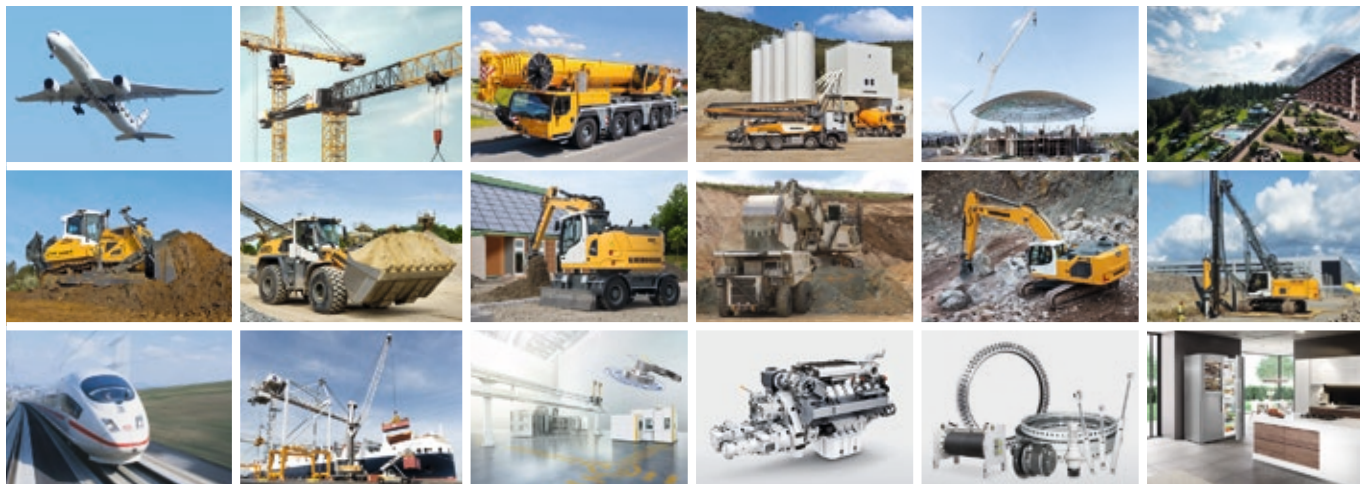
Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

ER 934 C

ER 944 C

ER 954 C

Die Firmengruppe Liebherr



Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit über 46.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com

Liebherr-France SAS

2 avenue Joseph Rey, B.P. 90287, FR-68005 Colmar Cedex
☎ +33 389 21 30 30, Fax +33 389 21 37 93
www.liebherr.com, E-Mail: info.lfr@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction